

КОД ОКПД2 26.20.16.120
УТВЕРЖДЕН
дЦЗ.043.027 РЭ-ЛУ

**УСТРОЙСТВО ДОКУМЕНТИРОВАНИЯ ЦВЕТНОЙ
ПЕЧАТИ ФОРМАТА А3
УДЦ-ЭЗ**

Руководство по эксплуатации
дЦЗ.043.027 РЭ

Содержание

Введение.....	5
1 Описание и работа.....	6
1.1 Назначение.....	6
1.2 Технические характеристики.....	7
1.3 Состав УДЦ-ЭЗ.....	8
1.4 Устройство и работа.....	9
1.4.1 Описание устройства и работы УДЦ-ЭЗ и его составных частей.....	9
1.4.1.1 Составные части.....	9
1.4.1.2 Панель управления.....	10
1.4.1.3 Механизм печати.....	11
1.4.1.4 Блок питания.....	11
1.4.1.5 Блок подключения ПЭВМ.....	11
1.4.1.6 Режимы работы.....	11
1.4.1.7 Исходное состояние.....	12
1.4.1.8 Режимы печати.....	13
1.4.1.9 Работа с бумажными носителями различных форматов.....	13
1.4.1.10 Взаимодействие с ПЭВМ.....	13
1.5 Принадлежности.....	13
1.6 Маркировка и пломбирование.....	14
1.7 Упаковка.....	14
2 Использование по назначению.....	15
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	15
2.2 Подготовка к использованию.....	15
2.2.1 Меры безопасности при подготовке к использованию.....	15
2.2.2 Общие указания при подготовке к работе.....	16
2.2.3 Установка и снятие блока термического закрепления.....	16
2.2.4 Установка и снятие картриджей и фотобарабанов.....	17
2.2.5 Загрузка бумаги.....	18
2.2.6 Проверка работоспособности.....	18
2.2.7 Подготовка к печати по кабелю Ethernet.....	19
2.2.8 Подготовка к печати по кабелю USB.....	19
2.3 Использование УДЦ-ЭЗ.....	20
2.3.1 Особенности бумаги для работы с УДЦ-ЭЗ.....	20
2.3.1.1 Требования к бумаге.....	20

2.3.2	Настройка и работа с УДЦ-ЭЗ при использовании панели оператора.....	20
2.3.2.1	Использование десятиклавишной клавиатуры.....	20
2.3.2.2	Использование функциональной клавиши.....	21
2.3.2.3	Отмена печати.....	22
2.3.2.4	Режим энергосбережения.....	22
2.3.2.5	Спящий режим.....	22
2.3.2.6	Функция автоматического выключения питания.....	22
2.4	Перечень возможных неисправностей и методики их устранения.....	23
3	Техническое обслуживание.....	39
3.1	Общие положения.....	39
3.2	Ежедневное техническое обслуживание.....	40
3.3	Ежемесячное техническое обслуживание.....	40
3.4	Годовое техническое обслуживание.....	41
4	Хранение.....	42
5	Транспортирование.....	43
6	Утилизация.....	43
Приложение А (обязательное) Схемы электрические принципиальные кабелей для подключения УДЦ-ЭЗ.....		61
Приложение Б (обязательное) Схемы рабочих мест при подключении УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ по интерфейсам USB и Ethernet.....		65
Приложение В (справочное) Тест печати.....		67

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления персонала, эксплуатирующего устройство документирования цветной печати формата А3 УДЦ-ЭЗ (далее УДЦ-ЭЗ), с описанием его устройства, работы, а также правилами эксплуатации и технического обслуживания.

К работе с УДЦ-ЭЗ допускается персонал, изучивший настоящее РЭ и обладающий навыками работы пользователя ПЭВМ или используемого источника информации.

УДЦ-ЭЗ предназначен для применения в составе изделий на различных объектах заказчика.

В настоящем РЭ приняты следующие сокращения:

- ПЭВМ – персональная электронно-вычислительная машина, используемая совместно с УДЦ-ЭЗ;
- ОС – операционная система.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

1.1.1 УДЦ-ЭЗ предназначено для вывода на бумажный носитель буквенно–цифровой, псевдографической, графической и растровой информации в монохромном (черно–белом) и цветном режиме, принимаемой от ПЭВМ или сопрягаемых с ним по интерфейсам USB 2.0 или Ethernet изделий и обеспечивает эксплуатацию в жестких механико-климатических условиях на стационарных и подвижных объектах. УДЦ-ЭЗ обеспечивает возможность вывода на печать информации при работе с ОС: ОС Эльбрус 8.11, Astra Linux 1.6, Windows 7, МСВС 3.0 ФЛИР.80001-12 изменение №4.

1.1.2 По условиям эксплуатации и применения УДЦ-ЭЗ соответствует требованиям, предъявляемым для группы аппаратуры 1.3 по ГОСТ РВ 20.39.304-98 исполнения «УХЛ», не работающей на ходу, расположенной внутри отсеков наземной техники со следующими уточнениями:

- рабочая температура — от минус 10 °С до +40 °С;
- предельная температура — от минус 40 °С до +50 °С;
- повышенная относительная влажность воздуха — до 93 % при температуре +40 °С;
- предельное пониженное атмосферное давление — 450 мм рт. ст.;
- синусоидальная вибрация в диапазоне частот от 1 до 500 Гц с максимальным ускорением 5 g;
- механические удары многократного действия, с максимальным ускорением 10 g и длительностью импульса от 5 до 10 мс.

УДЦ-ЭЗ в процессе эксплуатации не должно подвергаться воздействию следующих факторов:

- акустического шума;
- сейсмического удара взрыва;
- снеговой нагрузки;
- солнечного излучения;
- атмосферных выпадающих осадков (дождь);
- атмосферных конденсированных осадков (иней, роса);
- соляного (морского) тумана;
- плесневых грибков;
- статической и динамической пыли;
- воздушного потока;
- компонентов ракетного топлива;

– рабочих растворов (дегазирующих растворов №1 и 2-ащ и полидегазирующей рецептуры РД-2);

- агрессивных сред;
- ионизирующего и электромагнитного излучения ядерного взрыва;
- ударной волны ядерного взрыва.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 УДЦ-ЭЗ осуществляет печать буквенно–цифровой, псевдографической, графической и растровой информации в монохромном (черно-белом) и цветном режиме.

Принцип печати — электрографическая печать с применением светодиодной линейки.

Количество цветов — 4 (голубой, пурпурный, желтый, черный).

Разрешение печати — 600 точек на дюйм.

Скорость печати на бумаге формата А4 с настройками по умолчанию согласно методике ESAT (Теоретическая предельная пропускная способность при печати в течение 30 с.) стандарта ISO/IEC 24734 не менее 25 стр./мин.

Физический носитель — бумага офсетная, плотностью 60-105 г/м², формата А3, А4.

Вместимость податчика бумаги — не менее 100 листов.

1.2.2 Интерфейсы подключения к ПЭВМ: USB 2.0, Ethernet (протокол IEEE 802.3).

1.2.3 Уровень акустического шума — не более 65 дБА.

1.2.4 Электропитание УДЦ-ЭЗ осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220В (+10 % минус 15 %) частотой 50 Гц.

1.2.5 Потребляемая мощность при работе от сети переменного тока не превышает:

- в режиме печати — 1500 В*А;
- в режиме ожидания — 300 В*А.

1.2.6 Масса и габаритные размеры представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	Ширина	Глубина	Высота	
УДЦ-ЭЗ в упаковке	650	920	500	80
УДЦ-ЭЗ без упаковки	550	650	450	60

1.2.7 УДЦ-ЭЗ обеспечивает непрерывную работу в течение 24 часов с перерывом на ежедневное техническое обслуживание.

1.2.8 Среднее время наработки на отказ – не менее 3000 часов.

1.3 Состав УДЦ-ЭЗ

1.3.1 Внешний вид УДЦ-ЭЗ представлен на рисунке 1.

1.3.2 Комплектность УДЦ-ЭЗ представлена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Устройство документирования цветной печати формата А3 УДЦ-ЭЗ	дЦЗ.043.027	1	
Комплект ЗИП-О в упаковке	дЦ4.060.017	1	
Комплект монтажных частей в упаковке	дЦ4.065.016	1	
Комплект эксплуатационной документации согласно ведомости дЦЗ.043.027 ВЭ		1	
Программное обеспечение УДЦ-ЭЗ	дЦЗ.043.029	1	CD-диск
Упаковка	дЦ4.160.327	1	

1.3.3 Состав ЗИП-О в упаковке представлен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество в комплекте УДЦ-ЭЗ
Вставка плавкая ВП2Б-1В 5А 250В ОЮ0.481.005 ТУ	2
Кисть флейцевая КФ25 ГОСТ 10597-87	1
Ключ 7811-0003 П D Ц15.хр ГОСТ 2839-80	1

1.3.4 Состав комплекта монтажных частей представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество в комплекте УДЦ-ЭЗ
Кабель «~220 В» дЦ6.644.018	1
Розетка СНЦ23 19/22Р-6-В1 ЦСНК.430421.005 ТУ	1

1.3.5 Расходные материалы применяемые в УДЦ-ЭЗ представлены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Обозначение	Ресурс
Черный тонер-картридж	ОКІ 46471108	7 000 страниц
Черный тонер-картридж высокой емкости	ОКІ 46443116	10 000 страниц
Желтый тонер-картридж	ОКІ 46471105	7 000 страниц
Желтый тонер-картридж высокой емкости	ОКІ 46443113	10 000 страниц
Пурпурный тонер-картридж	ОКІ 46471106	7 000 страниц

Продолжение таблицы 5

Наименование	Обозначение	Ресурс
Пурпурный тонер-картридж высокой емкости	ОКІ 46443114	10 000 страниц
Голубой тонер-картридж	ОКІ 46471107	7 000 страниц
Голубой тонер-картридж высокой емкости	ОКІ 46443115	10 000 страниц
Черный фотобарабан	ОКІ 46438004	30 000 страниц
Желтый фотобарабан	ОКІ 46438001	30 000 страниц
Пурпурный фотобарабан	ОКІ 46438002	30 000 страниц
Голубой фотобарабан	ОКІ 46438003	30 000 страниц
Блок термического закрепления	ОКІ 44848805	100 000 страниц
Лента переноса	ОКІ 44846204	80 000 страниц

В комплект поставки включены стартовые тонер-картриджи уменьшенной емкости

1.3.6 Комплектность каждого экземпляра УДЦ-ЭЗ указывается в описи, наклеенной на внутренней стороне крышки упаковки.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Описание устройства и работы УДЦ-ЭЗ и его составных частей

1.4.1.1 Составные части

Общий вид УДЦ-ЭЗ спереди представлен на рисунке 1а. Вид сзади на панель подключений — на рисунке 1б.

Составные части УДЦ-ЭЗ:

- панель управления 1;
- крышка кожуха 2;
- лоток напечатанных материалов 3;
- кожух 4;
- амортизаторы 5;
- лоток для бумаги 6;
- соединитель «ЛИНИЯ» для подключения УДЦ-ЭЗ по USB или Ethernet 7;
- клемма заземления 8;
- держатель вставки плавкой 9;
- переключатель «220В» 10;
- соединитель для подключения кабеля питания 11.

Вид с поднятой крышкой кожуха представлен на рисунке 2.

– картриджи установленные на фотобарабаны (черный 1, желтый 2, пурпурный 3, голубой 4);

- блок термического закрепления 5;
- светодиодные головки 6 (цветов: черного, желтого, пурпурного, голубого).

Лента переноса 1 находится под фотобарабанами с установленными на них картриджами. Вид на ленту переноса 1 с извлеченными из УДЦ-ЭЗ фотобарабанами представлен на рисунке 3.

Конструктивно УДЦ-ЭЗ представляет собой электромеханический прибор, состоящий из блоков, установленных на несущем основании и закрытых кожухом.

При эксплуатации УДЦ-ЭЗ устанавливается на амортизаторах.

1.4.1.2 Панель управления

В состав панели управления 1, представленной на рисунке 1а, входят органы управления и сигнализации режимов работы.

Внешний вид панели управления представлен на рисунке 4.

В таблице 6 приведены наименования и функции компонентов панели управления.

Таблица 6

№	Наименование	Функция
1	Кнопка и индикатор «ВКЛ»	По нажатию и удержанию кнопки «ВКЛ» в течение 3 с. выполняется включение/выключение УДЦ-ЭЗ. Индикатор «ВКЛ» отображает состояние УДЦ-ЭЗ
2	Клавиша «УДАЛИТЬ»	По нажатию или удерживанию клавиши нажатой выполняются следующие функции в соответствии с введенными элементами: – изменение значения параметра на минимальное; – ввод нулевого значения параметра; – удаление символа; – отмена выбора элемента. Возврат к предыдущим настройкам. Недоступно при вводе IP адреса
3	Десятиклавишная клавиатура	Ввод чисел, букв алфавита и специальных символов. Пароль можно ввести только на десятиклавишной клавиатуре
4	Клавиша «Ф»	Отображение меню настроек с функцией клавиши быстрого вызова
5	Кнопка «ОТМЕНА»	Моментальная отмена текущего задания печати
6	Кнопка «ВВОД»	Отображение меню. Подтверждение выбора выделенного пункта меню
7	Кнопка «ВНИЗ»	Выбор пункта меню или прокрутка информации на дисплее вниз
8	Кнопка «НАЗАД»	Возврат к предыдущему меню
9	Дисплей	Отображение рабочих инструкций и состояния УДЦ-ЭЗ
10	Кнопка «ПОМОЩЬ»	Отображение окна справки. Для закрытия нажать кнопку «ПОМОЩЬ», кнопку «НАЗАД» или кнопку «ОТМЕНА»
11	Индикатор «ВНИМАНИЕ»	Горит или мерцает янтарным цветом при возникновении ошибки
12	Кнопка и индикатор «СОХР. ЭНЕРГИИ»	Включение или выключение режима энергосбережения. Индикатор горит зеленым светом в режиме энергосбережения. Мигает зеленым цветом в спящем режиме

Продолжение таблицы 6

№	Наименование	Функция
13	Индикатор «ГОТОВНОСТЬ»	Горит зеленым цветом в режиме готовности. Отключен в автономном режиме
14	Кнопка «МЕНЮ»	Вызов основного меню или прокрутка информации на дисплее вверх
15	Кнопка «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ»	Включение или выключение режима энергосбережения. Выход из спящего режима. Горит зеленым светом в режиме энергосбережения. Мигает зеленым цветом в спящем режиме

Панель управления предназначена для управления работой УДЦ-ЭЗ, размещена на печатной плате и закрыта защитным кожухом.

1.4.1.3 Механизм печати

Механизм печати состоит из:

- фотобарабанов;
- картриджей фотобарабанов;
- светодиодных головок;
- бумагопротяжного механизма;
- блок ремня переноса;
- блока термического закрепления.

1.4.1.4 Блок питания

Блок питания служит для обеспечения УДЦ-ЭЗ питанием от сети переменного тока 220 В. Вид на соединители блока питания, выведенные на заднюю панель УДЦ-ЭЗ, представлен на рисунке 1б:

- клемма заземления 8;
- держатель вставки плавкой «5 А» 9 — по сети переменного тока;
- тумблер «220В» 10 — для включения питания от сети переменного тока;
- соединитель «~220 В» 11 — для подключения к сети переменного тока.

1.4.1.5 Блок подключения ПЭВМ

Блок подключения ПЭВМ служит для подключения УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ или другим источниками информации. Соединитель «ЛИНИЯ» блока подключения выведен на заднюю панель и служит для подключения к портам USB и Ethernet источника информации.

1.4.1.6 Режимы работы

В УДЦ-ЭЗ предусмотрены следующие режимы работы:

«Режим ожидания» — ожидание УДЦ-ЭЗ задания на печать;

«Режим энергосбережения» — режим пониженного энергопотребления, УДЦ-ЭЗ переходит в него при бездействии в течении определенного периода времени, заданного настройками;

«Спящий режим» — режим минимального энергопотребления, УДЦ-ЭЗ переходит в него после нахождения в «Режиме энергосбережения» в течении определенного периода времени (по умолчанию 15 минут).

«Автономный» — режим, в котором обмен информацией УДЦ-ЭЗ с ПЭВМ отключен.

«Печать» — режим вывода на печать информации, полученной из ПЭВМ.

1.4.1.7 Исходное состояние

1.4.1.7.1 Исходное состояние, в которое устанавливается УДЦ-ЭЗ после включения питания:

- включен «Режим ожидания»;
- настройка качества печати в зависимости от настроек драйвера в ОС.

1.4.1.7.2 Пароль администратора по умолчанию - «999999» (6 строчных цифр «9»);

1.4.1.7.3 Для возврата настроек УДЦ-ЭЗ к заводским настройкам необходимо:

- нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Админ. настр.», нажать кнопку «ВВОД»;
- ввести пароль администратора используя десятиклавишную клавиатуру;
- нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Параметры», нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Сброс. параметры», нажать кнопку «ВВОД»;
- убедиться что выбран пункт меню «Выполнить», нажать кнопку «ВВОД».

1.4.1.7.4 Заводские настройки УДЦ-ЭЗ:

- Установка IP адреса — Авто;
- Время энергосбережения — 1 минута;
- Таймер сна — 15 минут;
- Время автоматического выключения питания — 4 часа;
- Настройка зуммера — Выкл;
- Тип носителя (Лоток 1) — Простой;
- Вес носителя (Лоток 1) — Легкий;
- Настройка положения листа по оси X (Лоток 1) — 0 миллиметров;
- Настройка положения листа по оси Y (Лоток 1) — 0 миллиметров;
- Установка черного для бумаги — 0;
- Установка цветного для бумаги — 0;
- Плотность черного цвета — 0;
- Плотность голубого цвета — 0;
- Плотность пурпурного цвета — 0;
- Плотность желтого цвета — 0.

1.4.1.8 Режимы печати

УДЦ-ЭЗ позволяет осуществлять печать в следующих режимах:

- односторонняя монохромная печать;
- ручная двусторонняя монохромная печать;
- односторонняя цветная печать;
- ручная двусторонняя цветная печать;

1.4.1.9 Работа с бумажными носителями различных форматов

УДЦ-ЭЗ позволяет осуществлять печать на бумажных носителях форматов А3 и А4.

Подача бумаги производится в автоматическом режиме из лотка 6 рисунок 1а.

Выбор размера бумажного носителя загруженного в лоток осуществляется автоматически при укладке бумаги в лоток и настройках драйвера.

1.4.1.10 Взаимодействие с ПЭВМ

Подключение УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ осуществляется по интерфейсам USB 2.0 или Ethernet 10BASE-T/100BASE-TX.

Перед подключением УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ в ОС необходимо установить программное обеспечение УДЦ-ЭЗ дЦЗ.043.029 с CD–диска, идущего в комплекте.

УДЦ-ЭЗ обеспечивает возможность вывода на печать информации при работе с ПЭВМ под управлением следующих ОС:

- ОС Эльбрус 8.11;
- Astra Linux 1.6;
- Windows 7;
- МСВС 3.0 ФЛИР.80001-12 изменение №4.

1.5 Принадлежности

1.5.1 Подключение УДЦ-ЭЗ к сети питания переменного тока осуществляется кабелем «~220 В».

1.5.2 Подключение УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ осуществляется с помощью соединительного кабеля изготавливаемого пользователем в соответствии с приведенными в приложении А схемами.

1.5.3 Комплект ЗИП-О предназначен для использования при монтаже УДЦ-ЭЗ на рабочем месте и выполнении технического обслуживания.

1.5.4 Комплект монтажных частей предназначен для подключения УДЦ-ЭЗ к сети питания и источнику информации.

1.6 Маркировка и пломбирование

1.6.1 На каждом экземпляре УДЦ-ЭЗ нанесена следующая маркировка:

- наименование и заводской номер;
- маркировка соединителей, органов управления и индикации.

1.6.2 На ящик упаковочный нанесена следующая маркировка:

- манипуляционные знаки;
- наименование и заводской номер;
- вес УДЦ-ЭЗ в упаковке;
- габариты упаковки.

1.6.3 Ящик упаковочный имеет приспособление для опечатывания.

На время транспортирования, а также длительного хранения производится пломбирование ящика упаковочного.

1.7 Упаковка

1.7.1 Упаковка УДЦ-ЭЗ представляет собой деревянный ящик упаковочный, представленный на рисунке 5, со съемной крышкой 1, крепящейся на замках-фиксаторах 2.

УДЦ-ЭЗ устанавливается в упаковку на амортизаторах.

На упаковке имеются ручки для переноски.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Эксплуатация УДЦ-ЭЗ должна производиться с обязательным проведением технического обслуживания в соответствии с разделом 3 настоящего руководства.

2.1.2 Запрещается включать УДЦ-ЭЗ без заземления.

2.1.3 Запрещается отключать питание УДЦ-ЭЗ во время печати.

После непредвиденного отключения питания во время печати удостоверится что в УДЦ-ЭЗ не застряла бумага и произвести его повторное включение.

2.1.4 Длина кабеля для подключения УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ через интерфейс:

– USB – не должна превышать 3 метров;

– Ethernet – не должна превышать 100 метров.

2.1.5 После пребывания УДЦ-ЭЗ (в том числе и в составе объекта) в условиях повышенной или пониженной температуры, отличной от рабочей, УДЦ-ЭЗ перед включением должно быть выдержано при рабочей температуре в выключенном состоянии в течение времени, достаточного для выравнивания температуры по всему объему.

2.1.6 После пребывания УДЦ-ЭЗ (в том числе и в составе объекта) в условиях повышенного или пониженного давления, в случае ухудшения качества печати, необходимо выдержать УДЦ-ЭЗ при нормальном давлении в течении не менее 20 минут. После чего мягкой сухой ветошью удалить излишки тонера с фотобарабанов и блока ремня переноса.

2.1.7 После воздействия на УДЦ-ЭЗ (в том числе и в составе объекта) механических ударов или вибрационных нагрузок допускается просыпание тонера из картриджей. Перед продолжением работы убрать высыпающийся тонер мягкой чистой сухой ветошью.

2.1.8 После пребывания УДЦ-ЭЗ (в том числе и в составе объекта) в условиях повышенной влажности перед продолжением работы убрать конденсат с расходных материалов, внешних и внутренних поверхностей, доступных без разборки УДЦ-ЭЗ, мягкой чистой сухой ветошью.

2.1.9 Во избежание повреждения лотка для бумаги не допускается прикладывать к нему усилие.

2.2 Подготовка к использованию

2.2.1 Меры безопасности при подготовке к использованию

2.2.1.1 Крышка кожуха УДЦ-ЭЗ в рабочем положении должна быть закрыта.

2.2.1.2 УДЦ-ЭЗ в рабочем положении должно быть заземлено.

2.2.1.3 Замену вставки плавкой производить только после отключения УДЦ-ЭЗ от сети питания.

2.2.2 Общие указания при подготовке к работе

2.2.2.1 Снять контрольные кольца 1, показанные на рисунке 6, с замков-фиксаторов упаковки. Снять крышку упаковки. Извлечь ящик укладочный для документации и принадлежностей 1, представленный на рисунке 7, снять крышку ящика укладочного, извлечь комплект ЗИП-О.

Открутить гайки 2, крепящие УДЦ-ЭЗ к основанию упаковки 3, при помощи ключа 7811-0003, входящего в комплект ЗИП-О. Извлечь УДЦ-ЭЗ.

Установить УДЦ-ЭЗ на рабочем месте в следующей последовательности:

- а) подготовить рабочее место для закрепления амортизаторов в соответствии с рисунком 8;
- б) установить УДЦ-ЭЗ на рабочее место, учитывая габариты, показанные на рисунке 9;
- в) закрепить УДЦ-ЭЗ на рабочем месте.

2.2.2.2 Заземлить УДЦ-ЭЗ, соединив его клемму заземления 8, показанную на рисунке 1б, с шиной заземления проводом сечением не менее 1,5 мм².

2.2.2.3 Извлечь из упаковки кабель электропитания от сети переменного тока и соединитель для соединительного кабеля.

2.2.2.4 Изготовить необходимый соединительный кабель в соответствии со схемами, указанными в Приложении А.

2.2.3 Установка и снятие блока термического закрепления

2.2.3.1 УДЦ-ЭЗ поставляется с установленным блоком термического закрепления.

2.2.3.2 Перед первым использованием необходимо удалить защитную пленку.

2.2.3.3 В случае окончания срока использования блока термического закрепления на дисплее панели управления УДЦ-ЭЗ появляется соответствующее сообщение. При появлении такого сообщения следует заменить блок термического закрепления в кратчайшие сроки.

2.2.3.4 Для замены блока термического закрепления необходимо выполнить следующие действия:

- а) открыть крышку кожуха УДЦ-ЭЗ, для этого нажать на кнопки фиксации крышки кожуха и поднять крышку;
- б) поднять фиксирующий рычаг 1, рисунок 10, блока термического закрепления;
- в) удерживая блок термического закрепления за ручку, поднять и извлечь его из УДЦ-ЭЗ;
- г) извлечь из упаковки новый блок термического закрепления;
- д) установить новый блок термического закрепления в УДЦ-ЭЗ;
- е) опустить фиксирующий рычаг 1 блока термического закрепления;
- ж) закрыть крышку кожуха УДЦ-ЭЗ до фиксации.

2.2.4 Установка и снятие картриджей и фотобарабанов

2.2.4.1 УДЦ-ЭЗ поставляется с установленным картриджем и фотобарабанами.

2.2.4.2 Перед первым использованием необходимо удалить с картриджей защитную пленку.

2.2.4.3 В случае израсходования картриджа на дисплее панели управления УДЦ-ЭЗ появляется соответствующее сообщение. При появлении такого сообщения следует заменить картридж в кратчайшие сроки, во избежание повреждения фотобарабана.

2.2.4.4 Для замены картриджа необходимо выполнить следующие действия:

а) открыть крышку кожуха УДЦ-ЭЗ, для этого нажать на кнопки фиксации крышки кожуха и поднять крышку;

б) определить местоположение заменяемого картриджа по наклейке с указанием цвета;

в) повернуть рычаг 1, рисунок 11, находящийся на картридже 3 на себя до упора;

г) извлечь, начиная с правой стороны, открепленный картридж из барабана, потянув его одновременно вверх и вправо;

д) подготовить новый картридж к установке, для этого потрясти его и удалить с нового картриджа защитную ленту;

е) установить новый картридж совмещая выемку с левой стороны картриджа с выступом на фотобарабане таким образом, чтобы картридж был выровнен относительно наклейки с указанием цвета на фотобарабане. Затем плотно зафиксировать правый край;

ж) придавливая картридж сверху, повернуть рычаг 1 на картридже от себя до упора;

з) закрыть крышку кожуха УДЦ-ЭЗ до фиксации.

2.2.4.5 В случае окончания ресурса фотобарабана, на дисплее панели управления УДЦ-ЭЗ появится соответствующее сообщение. При появлении такого сообщения, дальнейшая печать на УДЦ-ЭЗ не возможна и требуется произвести замену фотобарабана исчерпавшего ресурс.

2.2.4.6 Для замены фотобарабана необходимо выполнить следующие действия:

а) открыть крышку кожуха УДЦ-ЭЗ, для этого нажать на кнопки фиксации крышки кожуха и поднять крышку;

б) определить исчерпавший ресурс фотобарабан по наклейке с указанием цвета;

в) потянуть фотобарабан, с установленным на нем картриджем вверх, извлечь его из УДЦ-ЭЗ и положить на плоскую поверхность;

г) повернуть рычаг 1 на себя до упора, прижимая картридж к фотобарабану;

д) отсоединить, начиная с правой стороны, открепленный от фотобарабана картридж, потянув одновременно его вверх и вправо;

е) подготовить новый фотобарабан для установки, для этого удалить с него защитные листы и снять крышку отсека для тонера;

ж) вставить извлеченный ранее картридж в фотобарабан совмещая выемку с левой

стороны картриджа с выступом на фотобарабане таким образом, чтобы картридж был выровнен относительно наклейки с указанием цвета на фотобарабане. Затем плотно зафиксировать правый край;

з) придавливая картридж сверху, повернуть рычаг 1 от себя до упора, зафиксировав картридж на фотобарабане;

и) проверить метку с указанием цвета на фотобарабане и установить фотобарабан в УДЦ-ЭЗ;

к) закрыть крышку кожуха УДЦ-ЭЗ до фиксации.

2.2.5 Загрузка бумаги

2.2.5.1 Выдвинуть лоток для бумаги 6 рисунок 1 потянув его на себя.

2.2.5.2 Поднять упор для бумаги при установке носителя формата А4 или опустить упор при использовании бумаги формата А3.

2.2.5.3 Согнуть пачку бумаги в разные стороны и расправить ее веером. Выровнять края стопки бумаги на ровной поверхности;

2.2.5.4 Положить в лоток необходимое количество бумаги требуемого формата (не более 100 листов).

2.2.5.5 Задвинуть лоток для бумаги и убедиться в отсутствии ошибок.

2.2.6 Проверка работоспособности

Проверку работоспособности УДЦ-ЭЗ производить в следующей последовательности:

- подготовить для печати картриджи и фотобарабаны в соответствии с 2.2.4;
- загрузить в УДЦ-ЭЗ бумагу в соответствии с 2.2.5;
- при необходимости вывести УДЦ-ЭЗ из режима энергосбережения нажатием кнопки «СОХР.ЭНЕРГИИ»;
- нажать клавишу «Ф»;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести «302»;
- нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать на дисплее пункт «Выполнить» и нажать кнопку «ВВОД».

Будет произведен вывод на печать листа контроля калибровки цветов УДЦ-ЭЗ.

Для отмены печати теста нажать кнопку «ОТМЕНА»

Для повторной печати теста повторно выполнить последовательность указанную выше.

Проверку распечатанного теста произвести визуально, сравнением полученной распечатки с контрольной распечаткой, приведенной в приложении В.

После печати теста УДЦ-ЭЗ переходит в исходное состояние, описание которого приведено в 1.4.1.7.

2.2.7 Подготовка к печати по кабелю Ethernet

УДЦ-ЭЗ позволяет осуществлять печать через порт Ethernet. Предварительно необходимо настроить УДЦ-ЭЗ и ПЭВМ. Для этого необходимо:

2.2.7.1 Подключить кабель Ethernet к УДЦ-ЭЗ и к ПЭВМ или концентратору в соответствии со схемой, приведенной в приложении Б.

2.2.7.2 Установить IP-адрес УДЦ-ЭЗ. Для этого:

- включить УДЦ-ЭЗ;
- нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Админ. настр.» и нажать кнопку «ВВОД»;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести пароль администратора и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Парам.Сети» и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Адресное пр-во IP» и нажать кнопку «ВВОД»;
- если IP-адрес назначается в сети автоматически, то выбрать пункт «Авто» и нажать кнопку «ВВОД». Если IP-адрес задается вручную, то выбрать пункт «Ручной», нажать кнопку «ВВОД» и используя десятиклавишную клавиатуру ввести IP-адрес УДЦ-ЭЗ;
- нажать кнопку «НАЗАД» для перехода в меню «Парам.Сети»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Маска сети» и нажать кнопку «ВВОД»;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести маску подсети и нажать кнопку «ВВОД»;
- нажать кнопку «НАЗАД» для перехода в меню «Парам.Сети»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Адрес шлюза» и нажать кнопку «ВВОД»;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести адрес шлюза по умолчанию и нажать кнопку «ВВОД»;
- после отображения экрана меню нажать кнопку «ВКЛ» для сохранения настроек сети.

2.2.7.3 Установить УДЦ-ЭЗ в ОС согласно руководству по эксплуатации на ПЭВМ.

ПРИМЕЧАНИЕ — При вводе IP-адреса, маски подсети и адреса шлюза для перехода к следующему полю ввода нажать кнопку «ВВОД». После ввода всех параметров нажать кнопку «НАЗАД».

2.2.8 Подготовка к печати по кабелю USB

УДЦ-ЭЗ позволяет осуществлять печать через порт USB. Предварительно необходимо настроить УДЦ-ЭЗ и ПЭВМ. Для этого необходимо:

2.2.8.1 Подключить кабель USB к УДЦ-ЭЗ.

2.2.8.2 Подключить УДЦ-ЭЗ к USB порту ПЭВМ в соответствии со схемой, приведенной в

приложении Б.

2.2.8.3 Установить УДЦ-ЭЗ в ОС согласно руководству по эксплуатации на ПЭВМ.

2.3 Использование УДЦ-ЭЗ

2.3.1 Особенности бумаги для работы с УДЦ-ЭЗ

2.3.1.1 Требования к бумаге

Для обеспечения качественной печати использовать бумагу с плотностью от 65 г/м² до 105 г/м², хранящуюся в нормальных климатических условиях.

УДЦ-ЭЗ поддерживает печать на форматах бумаги А3 и А4.

2.3.2 Настройка и работа с УДЦ-ЭЗ при использовании панели оператора

2.3.2.1 Использование десятиклавишной клавиатуры

Десятиклавишная клавиатура используется для ввода цифр и символов.

При каждом нажатии цифровой клавиши введенные числа и символы меняются по циклу представленному в таблице 7.

Таблица 7

Номер клавиши	Первое нажатие	Второе нажатие	Третье нажатие	Четвертое нажатие	Пятое нажатие
1	1	-	-	-	-
2	a	b	c	2	-
3	d	e	f	3	-
4	g	h	i	4	-
5	j	k	l	5	-
6	m	n	o	6	-
7	p	q	r	7	-
8	s	u	v	8	-
9	w	x	y	z	9
0	0	-	-	-	-

Клавиша «Ф» — является так же клавишей «*». Как функциональная клавиша, доступна только при отображении экрана режима ожидания.

Клавиша «УДАЛИТЬ» — удаление символа при вводе.

Для ввода нескольких повторяющихся символов (например «999999») необходимо:

- ввести первый символ;
- подтвердить выбор нажатием кнопки «ВВОД»;
- для ввода следующего символа повторить операцию.

2.3.2.2 Использование функциональной клавиши

Клавиша «Ф» используется для быстрого вызова некоторых настроек УДЦ-ЭЗ.

Для этого необходимо:

- при готовности УДЦ-ЭЗ к печати (на дисплее отображается сообщение «Готов к печати») нажать клавишу «Ф»;
- с помощью десятиклавишной клавиатуры ввести трехзначный номер нужного элемента меню и нажать кнопку «ВВОД»;
- в появившемся дисплее настроек кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» и «ВВОД» произвести настройку выбранной функции.

В таблице 8 представлены коды и наименования меню к которым можно получить доступ.

Таблица 8

Номер функции	Наименование функции
13	Тип носителя (Лоток 1)
14	Вес носителя (Лоток 1)
100	Конфигурация
101	Сеть
102	Отчет использования
103	Журнал ошибок
200	Вр. режима экон. пит.
201	Таймер сна
202	Время автовыкл.
210	Отчет об ошибках
221	Настройка положения листа (Лоток 1)
230	Уст. Черн. Для бумаги
231	Уст. Цвет. Для бумаги
236	Очистка фотобарабанов
300	Настр. плотности
301	Настр. совмещения
302	Лист контроля калибровки цветов
310	Плотность голубого
311	Плотность пурпурного
312	Плотность желтого
313	Плотность черного

2.3.2.3 Отмена печати

Для отмены заданий печати, которые выполняются в текущий момент или подготавливаются к печати, необходимо нажать кнопку «ОТМЕНА», после чего, в появившемся меню выбрать пункт «Да» и нажать кнопку «ВВОД».

При выборе пункта «Нет» или по истечении 3 минут бездействия после появления сообщения об отмене печати, сообщение об отмене пропадет и печать будет продолжена.

2.3.2.4 Режим энергосбережения

При неиспользовании УДЦ-ЭЗ в течении определенного периода, он автоматически переходит в режим энергосбережения для снижения потребления энергии. По умолчанию период бездействия перед переходом в режим энергосбережения составляет 1 минуту.

В режиме энергосбережения подсветка дисплея гаснет.

Для вывода УДЦ-ЭЗ из режима энергосбережения необходимо нажать кнопку «СОХР. ЭНЕРГИИ».

Для настройки времени перехода в режим энергосбережения необходимо:

- нажать клавишу «Ф» на панели оператора;
- используя десятиклавишную клавиатуру, ввести «200» и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать желаемое время перехода в режим энергосбережения и нажать кнопку «ВВОД»;
- нажать кнопку «ВКЛ» для выхода из меню.

2.3.2.5 Спящий режим

Через установленный период времени УДЦ-ЭЗ переходит из режима энергосбережения в спящий режим. Режим характеризуется минимальным энергопотреблением.

По умолчанию переход в спящий режим осуществляется после 15 минут бездействия.

При нахождении УДЦ-ЭЗ в спящем режиме дисплей выключается.

Для настройки времени перехода в спящий режим необходимо:

- нажать клавишу «Ф» на панели оператора;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести «201» и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать желаемое время перехода в спящий режим и нажать кнопку «ВВОД».

2.3.2.6 Функция автоматического выключения питания

Через установленный период времени бездействия УДЦ-ЭЗ автоматически выключается. По умолчанию автоматическое выключение происходит через 4 часа.

При подключении УДЦ-ЭЗ с помощью кабеля Ethernet функция автоматического выключения питания отключена. Для включения функции необходимо:

- нажать кнопку «ВВОД»;

- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Админ.настр.» и нажать кнопку «ВВОД»;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести пароль администратора и нажать кнопку «ВВОД»;
- нажать кнопку кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать ;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Устан.мощности» и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Автовykl.питания» и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать пункт «Включить» и нажать кнопку «ВВОД»;
- нажать кнопку «ВКЛ» для выхода из меню.

Для настройки времени автоматического выключения необходимо:

- нажать клавишу «Ф» на панели оператора;
- используя десятиклавишную клавиатуру ввести «202» и нажать кнопку «ВВОД»;
- кнопками «МЕНЮ/ВНИЗ» выбрать желаемое время автоматического выключения и нажать кнопку «ВВОД»;
- нажать кнопку «ВКЛ» для выхода из меню.

2.4 Перечень возможных неисправностей и методики их устранения

2.4.1 В тексте ниже используются следующие условные обозначения:

- %Цвет% — обозначает голубой (С), пурпурный (М), желтый (У) или черный (К) цвет;
- %Лоток% — обозначает лоток для бумаги;
- %Крышка% — обозначает крышку кожуха;
- %Код% — указывает номер кода, включающий от 1 до 3 цифр. Номер кода меняется в зависимости от ошибки;
- %Размер% — указывает размер бумаги;
- %Тип% — указывает тип бумаги.

2.4.2 При возникновении ошибок в работе УДЦ-ЭЗ на дисплее появляется сообщение об ошибке, и загорается или начинает мигать индикатор «ВНИМАНИЕ» на панели управления. Для устранения ошибки просмотреть сообщение и выполнить соответствующие действия по её устранению.

2.4.3 При появлении на дисплее сообщения «Подробные сведения см. в справке», для проверки кода ошибки и ее устранения следует нажать кнопку «ПОМОЩЬ» на панели управления.

2.4.4 В таблице 9 приведены сообщения, коды ошибок в случае если произошло замятие бумаги.

Таблица 9

Статус	Сообщение		Сообщение отображаемое по нажатию кнопки «ПОМОЩЬ» (код ошибки)
Замятие бумаги	1-я строка	Открыть кассету	391, 392, 393, 394
	2-я строка	Заедание бумаги	
	3-я строка	%Лоток%	
	1-я строка	Откройте крышку	370, 371, 372, 373, 380, 381, 382, 383, 390,
	2-я строка	Заедание бумаги	
	3-я строка	%Крышка%	
	1-я строка	Проверьте бумагу	401
	2-я строка	Подача нескольких листов	
	3-я строка	%Лоток%	
Сообщение не пропадает	1-я строка	Открыть кассету	631, 632, 633, 634
	2-я строка	Бумага не удалена	
	3-я строка	%Лоток%	
	1-я строка	Откройте крышку	637, 638, 639, 640, 641, 642
	2-я строка	Бумага не удалена	
	3-я строка	%Крышка%	

2.4.5 В таблице 10 приведены сообщения, коды ошибок в случае отображения сообщений о необходимости замены расходных материалов или комплекта для обслуживания.

Значение «xxx» в таблице 10 изменяется в соответствии со статусом УДЦ-ЭЗ.

Таблица 10

Статус	Сообщение		Сообщение отображаемое по нажатию кнопки «ПОМОЩЬ» (код ошибки)	Способ устранения ошибки
Картридж	1-я строка	xxx	-	Подготовить новый картридж и заменить на новый когда появится сообщение о необходимости замены расходных материалов
	2-я строка	Мало %Цвет% тонера		
	1-я строка	xxx	410, 411, 412, 413	Заменить израсходованный картридж. Если черный тонер не закончился печать можно выполнять в черно-белом режиме, выбрав «МОНО». Однако картридж следует заменить сразу, как только он закончится. В противном случае возможно повреждение фотобарабана
	2-я строка	Закончился %Цвет% тонер		
1-я строка	xxx	410, 411, 412		
2-я строка	Установите тонер %Цвет%			
	1-я строка	Установите тонер или нажмите кнопку «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ»	410, 411, 412	
	2-я строка	%Цвет%		

Продолжение таблицы 10

Статус	Сообщение		Сообщение отображаемое по нажатию кнопки «ПО-МОЩЬ» (код ошибки)	Способ устранения ошибки
Фотобарабан	1-я строка	xxx	-	%nnn% — количество страниц, которые можно распечатать
	2-я строка	Ресурс %Цвет% барабана, остаток %nnn% стр		
	1-я строка	Установите новый фотобарабан	350, 351, 352, 353	Если тонер еще не закончился, печать можно продолжить открыв или закрыв переднюю крышку. Однако картридж необходимо заменить в ближайшее время. В противном случае качество печати может ухудшиться
2-я строка	Ресурс фотобарабана %Цвет%			
	1-я строка	Установите новый фотобарабан	680, 681, 682, 683	Заменить фотобарабан
	2-я строка	Печать запрещ. из-за низкого порога ресурса фотобар.		
	3-я строка	%Цвет%		
Блок термического закрепления	1-я строка	xxx	-	Подготовить новый блок термического закрепления и заменить старый блок термического закрепления на новый, когда появится сообщение о необходимости замены расходных материалов или комплекта для обслуживания
	2-я строка	Заканч. ресурс печки		
		1-я строка	xxx	-
	2-я строка	Замените печку		
	1-я строка	Установите новую печку	354	Печать можно продолжить открыв или закрыв на некоторое время переднюю крышку. Однако блок термического переноса необходимо заменить в ближайшее время. В противном случае может возникнуть ошибка в работе УДЦ-ЭЗ или замятие бумаги
	2-я строка	Ресурс печки		

Продолжение таблицы 10

Статус	Сообщение		Сообщение отображаемое по нажатию кнопки «ПОМОЩЬ» (код ошибки)	Способ устранения ошибки
Лента переноса	1- я строка 2-я строка	xxx Заканч. ресурс ремня переноса	-	Подготовить новую ленту переноса и заменить старую ленту переноса на новую, когда появится сообщение о необходимости замены расходных материалов или комплекта для обслуживания
	1- я строка 2-я строка 3-я строка	xxx Замените ремень переноса	-	Заменить ленту переноса
	1- я строка 2-я строка	Установите новый ремень переноса Ресурс ремня	355	Печать можно продолжить открыв или закрыв на некоторое время переднюю крышку. Однако ленту переноса необходимо заменить в ближайшее время. В противном случае может возникнуть ошибка в работе УДЦ-ЭЗ или замятие бумаги

2.4.6 В таблице 11 приведены сообщения, коды ошибок в случае отображения сообщений о замене бумаги или об ошибке формата бумаги.

Таблица 11

Статус	Сообщение		Сообщение отображаемое по нажатию кнопки «ПОМОЩЬ» (код ошибки)
Требуется замена бумаги	1- я строка 2-я строка 3-я строка 4-я строка	Замените бумагу в %Лоток% %Размер% %Тип% Нажмите «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ»	661,662,663,664
Размер бумаги не соответствует данным печати.	1- я строка 2-я строка 3-я строка 4-я строка	Замените бумагу в %Лоток% %Размер% %Тип% Нажмите «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ»	461,462,463,464
Неправильный размер бумаги	1- я строка 2-я строка 3-я строка	Проверьте бумагу Неправильный размер бумаги %Лоток%	400

2.4.7 В таблице 12 приведены коды ошибок, требующих разборки УДЦ-ЭЗ или выполнения специальных действий. Сообщение на дисплее состоит из фразы «Вызов технической помощи» и кода ошибки или фразы «Вкл./ Выкл.» и кода ошибки. Чтобы отобразить код ошибки, необходимо нажать кнопку «ПОМОЩЬ» на панели оператора.

Таблица 12

Код ошибки	Возможная причина	Способ устранения
001	Ошибка платы управления печатающим механизмом	Обратиться на завод изготовитель
002 — 007	Ошибка оперативной памяти, процессора, обмена данными, ПЗУ, микропрограммы УДЦ-ЭЗ	Обратиться на завод изготовитель
020 — 037	Ошибки ОЗУ	Обратиться на завод изготовитель
040	Неисправность ПЗУ на плате управления	Обратиться на завод изготовитель
041 042 043 044 045	Неисправность FLASH память на плате управления	Обратиться на завод изготовитель
050	Ошибка панели оператора	Обратиться на завод изготовитель
051	Ошибка вентилятора платы управления	Обратиться на завод изготовитель
052	Ошибка RIP процессора	Перезапустить УДЦ-ЭЗ. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
062	Неисправность USB порта	Перезапустить УДЦ-ЭЗ. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
063	Ошибка сетевой карты	Перезапустить УДЦ-ЭЗ. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
070	Ошибка аппаратной обработки PostScript	Перезапустить УДЦ-ЭЗ. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
072	Ошибка связи платы управления УДЦ-ЭЗ и платы управления печатающим механизмом	Перезапустить УДЦ-ЭЗ. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
081	Проблемы с параметрами EEPROM и FLASH памятью	Обратиться на завод изготовитель
097	Неисправность блока питания 24 В	Обратиться на завод изготовитель
104 105 106	Ошибка платы управления печатающим механизмом	Обратиться на завод изготовитель

Продолжение таблицы 12

Код ошибки	Возможная причина	Способ устранения
121	Ошибка вентилятора основного блока питания УДЦ-ЭЗ	Обратиться на завод изготовитель
122	Ошибка обмена данными между платой управления печатающим механизмом и высоковольтным блоком	Возникает из-за неправильной заправки картриджей. Обратиться на завод изготовитель
123 126	Превышение нормы уровня влажности в УДЦ-ЭЗ	Перенести УДЦ-ЭЗ в нормальные климатические условия. Открыть крышку кожуха и выдержать УДЦ-ЭЗ для уменьшения внутренней влажности
124	Окружающая температура УДЦ-ЭЗ находится за пределами допустимой нормы	Перенести УДЦ-ЭЗ в нормальные климатические условия. Открыть крышку кожуха и выдержать УДЦ-ЭЗ для установления рабочей температуры
128	Ошибка: 01 – вентилятора блока термического закрепления; 02 – вентилятора блока питания; 03 – вентилятора электродвигателя; 04 – вентилятора ленты переноса; 05 – ID вентилятора	Обратиться на завод изготовитель
131 132 133 134	Ошибка светодиодной линейки соответственно: Желтой Пурпурной Голубой Черной	Обратиться на завод изготовитель
140 141 142	Ошибка подъема барабана	Обратиться на завод изготовитель
144 145 146 147	Ошибка подачи тонера из тубы в блок фотобарабана	Обратиться на завод изготовитель
150 151 152 153	Неудача выполнения установки нового фотобарабана	Обратиться на завод изготовитель
154	Неудача выполнения установки новой ленты переноса	Обратиться на завод изготовитель
155	Неудача выполнения установки нового блока термического закрепления	Обратиться на завод изготовитель

Продолжение таблицы 12

Код ошибки	Возможная причина	Способ устранения
160 161 162 163	Ошибка датчика тонера	Заменить картридж на новый. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
167 168 169 170 171 172 173	Неисправность блока термического закрепления	Заменить блок термического закрепления на новый. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
179	Установлен неправильный блок термического закрепления	Установить блок термического закрепления в соответствии с таблицей 5
187	Ошибка связи (передачи данных) с панелью управления	Обратиться на завод изготовитель
189	Проблемы в системе контроля питающих напряжений	Немедленно выключить УДЦ-ЭЗ. Обратиться на завод изготовитель
190	Системная память переполнена	Обратиться на завод изготовитель
200 201 202	Ошибка загрузки программного обеспечения УДЦ-ЭЗ	Обратиться на завод изготовитель
209	Ошибка загрузки таблицы P/L команд работы УДЦ-ЭЗ	Обратиться на завод изготовитель
203 — 214	Ошибка программного обеспечения платы управления	Обратиться на завод изготовитель
231	Проблема обмена данными с чипом картриджа или фотобарабана цвета: 11 – черный 12 – желтый 13 – пурпурный 14 – голубой	Обратиться на завод изготовитель
910	Ошибка мотора подъема бумаги в лотке	Обратиться на завод изготовитель
917	Ошибка датчика вращения ремня	Обратиться на завод изготовитель
920 921 922 923	Заблокирован фотобарабан	Выключить УДЦ-ЭЗ и переустановить все фотобарабаны. Убедиться что в УДЦ-ЭЗ нет посторонних предметов. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
928	Неправильная установка блока термического закрепления. Мотор блока термического закрепления не вращается из-за перегрузки	Немедленно выключить УДЦ-ЭЗ. Переустановить блок термического закрепления правильно. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель

Продолжение таблицы 12

Код ошибки	Возможная причина	Способ устранения
929	Мотор отвода отработанного тонера не вращается из-за перегрузки. Забился трубопровод отработки и мотор не может повернуть ленту переноса	Немедленно выключить УДЦ-ЭЗ. Заменить ленту переноса. Если ошибка не устранена обратиться на завод изготовитель
930	Ошибка тактовой частоты сопроцессора платы управления печатающим механизмом	Обратиться на завод изготовитель
940	Ошибка бункера отработки тонера	Ошибка появляется после несанкционированного опорожнения бункера отработки. Заменить ленту переноса
980	Выход блока термического закрепления из строя	Заменить блок термического закрепления на новый

2.4.8 В таблице 13 приведены сообщения и коды других возможных ошибок.

Чтобы отобразить код ошибки, необходимо нажать кнопку «ПОМОЩЬ» на панели оператора.

Таблица 13

Код ошибки	Сообщение	Способ устранения
-	Ошибка датчика картриджа или фото-барабана	Корректно установить картридж или фото-барабан указанного цвета.
-	Картридж указанного цвета установлен некорректно	Установить картридж корректно.
-	%Лоток% пуст	В лотке отсутствует бумага. Загрузить бумагу нужного размера.
-	%Цвет% Бункер отраб. Полон. Заменить тонер	Емкость отработанного тонера заполнена. Установить новый картридж указанного цвета.
-	Невозмож. сортировать: слишком много страниц Нажмите «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ»	Произошла ошибка печати с разбором по копиям. Уменьшить объем данных. Если это не помогает, уменьшить размер данных печати.
-	Ошибка Postscript	Произошла ошибка Postscript. Перезапустить УДЦ-ЭЗ
-	Выключите питание и подождите 126: Ошибка конденсирования	В УДЦ-ЭЗ возникла конденсация. Отключить УДЦ-ЭЗ и снова включить через некоторое время
300	Ошибка локальной сети	Проверить сетевой коммутатор, сетевые соединения. Перезапустить УДЦ-ЭЗ
310 311	Крышка открыта	Закрыть крышку

Продолжение таблицы 13

Код ошибки	Сообщение	Способ устранения
320 348	Блок термического закрепления установлен неправильно	Установить блок термического закрепления в УДЦ-ЭЗ корректно
330	Блок ремня переноса установлен неправильно	Установить ленту переноса в УДЦ-ЭЗ корректно
340 341 342 343	Фотобарабан указанного цвета установлен некорректно	Установить фотобарабан корректно. 340 — желтый; 341 — пурпурный; 342 — голубой; 343 — черный
348	Некорректно работает блок термического закрепления	Проверить отсутствие бумаги в блоке термического закрепления. Правильно установить блок термического закрепления. Заменить блок термического закрепления на новый
355	Истек срок службы блока ремня переноса.	Заменить ленту переноса
356	Бункер отработки тонера переполнен и подлежит замене	Заменить ленту переноса
420	Память переполнена	Для восстановления нажать «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ». Уменьшить объем данных. Если это не помогает, уменьшить размер данных печати
491	В лотке отсутствует бумага	Загрузить бумагу нужного размера в лоток
540 541 542 543	Ошибка датчика тонера %Цвет%	Иногда возникают проблемы с датчиком тонера указанного цвета, или фотобарабан установлен некорректно. Корректно установить картридж или фотобарабан указанного цвета. 540 — желтый; 541 — пурпурный; 542 — голубой; 543 — черный
544 545 546 547	Картридж указанного цвета не зафиксирован. Неверное положение фиксирующего рычажка	Прижав картридж сверху сдвинуть синий рычаг с правой стороны картриджа назад до упора. 544 — желтый; 545 — пурпурный; 546 — голубой; 547 — черный
610 611 612 613	Картридж указанного цвета установлен некорректно	Установить картридж корректно. 610 — желтый; 611 — пурпурный; 612 — голубой; 613 — черный
694 695 696 697	Фотобарабан указанного цвета установлен некорректно	Установить фотобарабан корректно. 694 — желтый; 695 — пурпурный; 696 — голубой; 697 — черный

2.4.9 В таблице 14 приведены возможные проблемы с качеством печати и способы их устранения.

Таблица 14

Признак	Возможная причина	Способ устранения
Вертикальные линии на печати	Светодиодные головки за-грязнены	Протереть светодиодные головки мягкой салфеткой
	Заканчивается тонер	Заменить картридж
	Фотобарабан поврежден	Заменить фотобарабан
	В фотобарабане прису-тствуют посторонние предметы	Заменить фотобарабан
	Загрязнена пленка фотобарабана экранирующая от света	Протереть пленку мягкой салфеткой
Вертикальные линии на печати	Фотобарабан установлен не-правильно	Установить фотобарабан корректно
Напечатанные изобра-жения становятся бледнее по вертикали	Светодиодные головки за-грязнены	Протереть светодиодные головки мягкой салфеткой
	Заканчивается тонер	Заменить картридж
	Неподходящая бумага	Использовать поддерживаемую бумагу
Напечатанные изобра-жения слишком свет-лые	Включен режим экономии тонера	Изменить параметры экономии тонера
	Картридж установлен непра-вильно	Заменить картридж
	Заканчивается тонер	Заменить картридж
	Влажная бумага	Хранить бумагу при надлежащей темпе-ратуре и влажности
	Неподходящая бумага	Использовать бумагу поддерживаемого типа
	Неподходящая бумага. Неверные настройки типа и веса бумаги	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка лотка» и указать используемую конфигурацию лотка бу-маги, а затем выбрать нужные значения параметров «Тип носителя» и «Вес но-сителя». Или ввести большее значение для параметра «Вес носителя»
	Используется вторичная бу-мага. Неверные настройки веса бу-маги	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка лотка» и указать используемый лоток бумаги, а затем ввести большее значение для параметра «Вес носителя»

Продолжение таблицы 14

Признак	Возможная причина	Способ устранения
На напечатанных изображениях имеются бледные места. Появляются пятна и линии	Слишком влажная или сухая бумага	Хранить бумагу при надлежащей температуре и влажности
	Неверные настройки параметров «Уст.черн.для бумаги» или «Уст.цвет.для бумаги»	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка системы», а затем изменить значение «Уст.черн.для бумаги» или «Уст.цвет.для бумаги»
Периодически на печати появляются горизонтальные линии и пятна	Если интервал между линиями или пятнами составляет около 94 мм, фотобарабан поврежден или загрязнен	Протереть фотобарабан мягкой салфеткой. Заменить фотобарабан, если он поврежден
	Если интервал между линиями или пятнами составляет около 30 мм, в фотобарабане могут присутствовать посторонние вещества	Открыть и закрыть верхнюю крышку и повторить печать
	Если интервал между линиями или пятнами составляет около 143 мм, поврежден блок термического закрепления	Заменить блок термического закрепления
Периодически на печати появляются горизонтальные линии и пятна	Фотобарабан подвергся воздействию света	Установить фотобарабан в УДЦ-ЭЗ и оставить его на несколько часов. Если это не помогло решить проблему заменить фотобарабан
	Путь подачи бумаги загрязнен	Напечатать несколько пробных копий
Белые области на бумаге содержат неяркие пятна	Бумага заряжена статическим электричеством	Хранить бумагу при надлежащей температуре и влажности
	Слишком толстая бумага	Использовать более тонкую бумагу
	Заканчивается тонер	Заменить картридж
Края букв смазаны	Светодиодные головки загрязнены	Протереть светодиодные головки мягкой салфеткой
	Неподходящая бумага	Использовать рекомендованную бумагу
	Влажная бумага	Заменить бумагу
Тонер сходит с бумаги, если ее потереть	Неверные настройки типа и веса бумаги. Используется вторичная бумага	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка лотка» и указать используемую конфигурацию лотка бумаги, а затем выбрать нужные значения параметров «Тип носителя» и «Вес носителя». Или ввести большее значение для параметра «Вес носителя»

Продолжение таблицы 14

Признак	Возможная причина	Способ устранения
Неоднородный глянец	Неверные настройки типа и веса бумаги	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка лотка» и указать используемую конфигурацию лотка бумаги, а затем выбрать нужные значения параметров «Тип носителя» и «Вес носителя». Или ввести большее значение для параметра «Вес носителя»
Неточное соответствие цвета напечатанного изображения	Заканчивается тонер	Заменить картридж
	Неподходящие настройки «Печать черного» для приложения	В окне драйвера УДЦ-ЭЗ для параметра «Печать черного» выбрать значение «Истинный черный цвет (К)»
	Изменены настройки цвета	Выполнить сопоставление цвета из окна драйвера УДЦ-ЭЗ
Неточное соответствие цвета напечатанного изображения	Цветовой баланс требует корректировки	Нажать кнопку «МЕНЮ» и выбрать «Калибровка», а затем выбрать «Настр.плотности»
	Требуется настройка совмещения цветов	Нажать кнопку «МЕНЮ» и выбрать «Калибровка», а затем выбрать «Настр.совмещения»
При сплошной 100% CMY получается слишком светлое изображение	Для параметра «CMY100% Density» установлено значение «Выключить»	Нажать кнопку «МЕНЮ» и выбрать «Админ. настр. → Настройка цвета → CMY100% Density», а затем выбрать «Включить»
На печати появляются точки	Неподходящая бумага	Использовать бумагу поддерживаемого типа
	Если интервал между точками составляет 94 мм, фотобарабан поврежден или загрязнен	Осторожно протереть фотобарабан мягкой салфеткой. Заменить фотобарабан, если он поврежден
Печатаются размытые изображения	Влажная бумага	Заменить бумагу
	Неподходящая бумага	Использовать бумагу поддерживаемого типа
Печать не выполняется	Подается два или более листа бумаги одновременно	Расправить пачку бумаги веером и вновь загрузить ее

2.4.10 В таблице 15 приведены возможные проблемы с при подаче бумаги и способы их устранения.

Таблица 15

Признак	Возможная причина	Способ устранения
Часто возникает замятие бумаги. Подается несколько листов	УДЦ-ЭЗ установлен наклонно	Поместить УДЦ-ЭЗ на ровную поверхность
	Слишком тонкая или плотная бумага	Использовать бумагу поддерживаемого типа
	Бумага влажная или заряжена статическим электричеством	Хранить бумагу при надлежащей температуре и влажности
	Бумага скручивается или содержит морщины	Использовать бумагу поддерживаемого типа. Расправить скручивающуюся бумагу
	На оборотной стороне бумаги уже что-то напечатано	Не использовать бумагу, на которой уже была выполнена печать
Бумага подается под углом	Пачка бумаги не выровнена по краям	Расправить пачку бумаги веером и выровнять ее по краям
	В лотке имеется всего один лист бумаги	Загрузить несколько листов бумаги
Бумага подается под углом	В лоток, в котором уже имелась бумага, была загружена дополнительная бумага	Извлечь уже загруженную бумагу, положить ее поверх новой бумаги, выровнять края пачки и загрузить бумагу в лоток таким образом, чтобы старая бумага оказалась сверху
	Бумага загружена под углом	Отрегулировать упор для бумаги
УДЦ-ЭЗ не начинает работу даже после удаления замятой бумаги	—	Открыть и закрыть верхнюю крышку
Бумага перегибается или морщится	Бумага влажная или заряжена статическим электричеством	Хранить бумагу при надлежащей температуре и влажности
	Используется тонкая бумага	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка лотка» и указать используемую конфигурацию лотка бумаги, а затем ввести меньшее значение для параметра «Вес носителя»
На ролики блока термического закрепления наматывалась бумага	Неверные настройки типа и веса бумаги	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Меню → Настройка лотка» и указать используемую конфигурацию лотка бумаги, а затем ввести большее значение для параметра «Вес носителя»
	Используется тонкая бумага	Использовать более плотную бумагу

2.4.11 В таблице 16 приведены возможные проблемы с УДЦ-ЭЗ и способы их устранения. При этих проблемах сообщения об ошибках не выводятся на дисплей УДЦ-ЭЗ.

Таблица 16

Признак	Возможная причина	Способ устранения
После включения УДЦ-ЭЗ на дисплее ничего не отображается	Кабель питания не подключен	Выключить УДЦ-ЭЗ и плотно подсоединить кабель питания
	Нет питания	Проверить имеется ли напряжение в электрической розетке
УДЦ-ЭЗ не работает	УДЦ-ЭЗ отключен	Включить УДЦ-ЭЗ
	УДЦ-ЭЗ отключается автоматически под управлением функции автоматического выключения	Отключить функцию автоматического выключения
УДЦ-ЭЗ не начинает печать	На панели отображается ошибка	Посмотреть код ошибки и следовать инструкциям
	Кабель USB или Ethernet не подключен	Плотно подсоединить кабель USB или Ethernet
УДЦ-ЭЗ не начинает печать	Имеются проблемы с кабелем USB или Ethernet	Использовать другой кабель USB или Ethernet
	Возможно, имеются проблемы с функцией печати	Нажать кнопку «ВВОД» и выбрать «Печать сведений → Конфигурация», а затем напечатать содержимое настроек, чтобы проверить функцию печати
	Интерфейс отключен	Нажать кнопку «ВВОД» и выбрать «Админ.настр. → Парам.Сети» и включить используемый интерфейс
	Драйвер УДЦ-ЭЗ не выбран	Установить драйвер УДЦ-ЭЗ в качестве УДЦ-ЭЗ по умолчанию
	Указан неверный порт для драйвера УДЦ-ЭЗ	Выбрать порт вывода, к которому подключен кабель USB или Ethernet
Отображается пустой дисплей	УДЦ-ЭЗ находится в спящем режиме	Нажать кнопку «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ», чтобы активировать УДЦ-ЭЗ
Данные печати не передаются на УДЦ-ЭЗ	Кабель USB или Ethernet поврежден	Подключить новый кабель
Присутствует ненормальный звук	УДЦ-ЭЗ установлен наклонно	Поместить УДЦ-ЭЗ на ровную поверхность
	В УДЦ-ЭЗ имеется обрывок бумаги или посторонний предмет	Проверить УДЦ-ЭЗ и удалить все инородные предметы
	Открыта верхняя крышка	Закрыть верхнюю крышку

Продолжение таблицы 16

Признак	Возможная причина	Способ устранения
Присутствует гудение	УДЦ-ЭЗ выполняет печать на плотной или тонкой бумаги, и температура внутри УДЦ-ЭЗ высокая	Это не является ошибкой. Работу можно продолжить
Запуск печати занимает длительное время.	При выходе из режима энергосбережения или спящего режима УДЦ-ЭЗ прогревается	Нажать кнопку «ВВОД», выбрать «Админ.настр. → Устан.мощности → Режим экономии энергии/Спящий режим» и отключить оба режима
	УДЦ-ЭЗ может выполнять очистку фотобарабанов	Подождать некоторое время
	УДЦ-ЭЗ регулирует температуру блока термического закрепления	Подождать некоторое время
	УДЦ-ЭЗ обрабатывает данные из другого интерфейса	Дождаться завершения обработки
Задача печати была остановлена во время выполнения печати	В результате непрерывного выполнения заданий печати в течение длительного времени температура внутри УДЦ-ЭЗ стала очень высокой. УДЦ-ЭЗ остывает	Подождать некоторое время. После того как блок термического закрепления остынет, печать автоматически будет продолжена
Задача печати была остановлена во время выполнения печати	Если при печати очередь печати становится перегружена, компьютер может остановить отправку	Повторить отправку данных с компьютера. Если ошибку устранить не удалось, использовать другой порт
Недостаточно памяти	В УДЦ-ЭЗ возникла нехватка памяти, так как объем данных печати слишком большой	Уменьшить размер данных печати в драйвере УДЦ-ЭЗ
Выполнение печати занимает длительное время	Низкая производительность компьютера может являться причиной замедления обработки заданий печати	Использовать более мощный компьютер
	Установлено слишком высокое качество печати	Установить в драйвере УДЦ-ЭЗ «Обычное (600x600)» качество печати
	Данные печати слишком сложные	Упростить данные
Бумага скручивается	Используется тонкая бумага	Установить соответствующий вес бумаги
Светодиодный индикатор «ВКЛ» мигает каждые 0,3 секунды	Системная ошибка УДЦ-ЭЗ	Немедленно отключить УДЦ-ЭЗ от сети электропитания. Обратиться на завод изготовитель

2.4.12 Для устранения ошибок с кодами 370, 371, 372, 373, 641, 642 380, 401, 637 381, 638 382, 383, 639, 640 390, 637 391, 392, 393, 394, 631, 632, 633, 634 при замятии бумаги необходимо выполнить следующие действия:

- открыть крышку УДЦ-ЭЗ;
- извлечь все четыре фотобарабана, поместить их на плоскую поверхность и накрыть бумагой, для защиты от воздействия света;
- извлечь из механизма печати замятую бумагу;
- извлечь блок термического закрепления;
- поднять освобождающие рычаги 2 блока термического закрепления, показанные на рисунке 10, и извлечь замятую бумагу, после чего вернуть рычаги 2 в исходное положение;
- установить блок термического закрепления и фотобарабаны в УДЦ-ЭЗ;
- закрыть крышку УДЦ-ЭЗ.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие положения

3.1.1 Техническое обслуживание предназначено для поддержания УДЦ-ЭЗ в постоянной готовности к использованию и обеспечения его надежной работы.

3.1.2 Виды технического обслуживания:

- ЕТО — ежедневное техническое обслуживание;
- ТО-М — ежемесячное техническое обслуживание;
- ТО-Г — годовое техническое обслуживание.

При эксплуатации УДЦ-ЭЗ в условиях сильной запыленности, колебаний температуры, повышенной влажности, сильных вибраций ТО-Г выполняется один раз в полугодие.

3.1.3 Все виды технического обслуживания проводятся обслуживающим персоналом, использующим УДЦ-ЭЗ (оператором), или специально подготовленным персоналом.

3.1.4 Для выполнения технического обслуживания не требуется специальных принадлежностей, не входящих в комплект УДЦ-ЭЗ.

Для выполнения технического обслуживания применяются следующие виды материалов:

- обезжиривающие:
 - спирт этиловый технический, гидролизный ректификованный ГОСТ Р 55878-2013;
 - НЕФРАС-С 50/170 ГОСТ 8505-80 (бензин для промышленно-технических целей);
 - спирто-бензиновая смесь, составленная в отношении 1:1;
- обтирочные:
 - марля ГОСТ 11109-90;
 - обрезки текстильной промышленности (ветошь).

3.1.5 Норма расхода материалов на техническое обслуживание приведена в таблице 17.

Таблица 17

Материалы	Норма расхода материалов на		
	ЕТО	ТО-М	ТО-Г
Спирт этиловый технический, гидролизный ректификованный ГОСТ Р 55878-2013	—	—	0,3 кг
НЕФРАС-С 50/170 ГОСТ 8505-80	—	—	0,3 кг
Обрезки текстильной промышленности (ветошь)	0,03 кг	0,03 кг	0,09 кг

3.2 Ежедневное техническое обслуживание

3.2.1 ЕТО проводят ежедневно в начале рабочего дня (смене дежурства);

Время необходимое для проведения ЕТО составляет не более 20 минут.

При выполнении ЕТО проводится:

- внешний осмотр;
- чистка.

3.2.2 При внешнем осмотре проверить:

- надежность сочленений кабелей и заземления УДЦ-ЭЗ;
- отсутствие повреждения кабелей;
- отсутствие посторонних предметов в механизме.

3.2.3 При чистке:

- удалить мягкой ветошью пыль с поверхности кожуха УДЦ-ЭЗ;
- открыть крышку УДЦ-ЭЗ, не извлекать расходные материалы;
- удалить мягкой ветошью пыль и остатки красящего вещества с доступных внутренних

поверхностей УДЦ-ЭЗ и расходных материалов.

3.3 Ежемесячное техническое обслуживание

3.3.1 ТО-М проводят с целью проверки технического состояния и поддержания УДЦ-ЭЗ в исправном состоянии до проведения очередного ТО-М. При выполнении ТО-М производится:

- внешний осмотр;
- чистка;
- проверка работоспособности УДЦ-ЭЗ.

Необходимое время для проведения ТО-М не более 1 часа.

3.3.2 При внешнем осмотре проверить:

- надежность сочленений кабелей и заземления УДЦ-ЭЗ;
- отсутствие повреждения кабелей;
- отсутствие посторонних предметов в механизме;
- отсутствие повреждений картриджей;
- отсутствие нарушений крепления узлов и блоков механизма.

3.3.3 При чистке:

- удалить мягкой ветошью пыль с поверхности кожуха УДЦ-ЭЗ.
- удалить остатки красящего вещества с внутренних частей УДЦ-ЭЗ, для этого:
 - а) извлечь картриджи с фотобрабанами;
 - б) извлечь блок термического закрепления;
 - в) извлечь ленту переноса;
 - г) в случае наличия остатков красящего вещества на внутренних частях УДЦ-ЭЗ или на

ленте переноса удалить их мягкой сухой ветошью без применения силы. С колес зубчатых остатки красящего вещества удалить кистью флейцевой КФ25 ГОСТ 10597-87 из комплекта ЗИП-О;

д) установить извлеченные ленту переноса, блок термического закрепления и картриджи с фотобарабанами.

3.3.4 Проверить работоспособность УДЦ-ЭЗ по 2.2.6.

3.3.5 При неисправном функционировании УДЦ-ЭЗ произвести поиск и устранение неисправностей.

3.3.6 Сведения о проведенном ТО-М занести в Паспорт на УДЦ-ЭЗ в раздел «Учет технического обслуживания».

3.4 Годовое техническое обслуживание

3.4.1 ТО-Г проводят с целью проверки технического состояния и поддержания УДЦ-ЭЗ в исправном состоянии до проведения очередного ТО-Г.

При выполнении ТО-Г проводится внешний осмотр, чистка, проверка работоспособности и проверка комплектности УДЦ-ЭЗ.

Время необходимое для ТО-Г не более 2 часов.

3.4.2 При внешнем осмотре проверить:

- надежность сочленений кабелей и заземления УДЦ-ЭЗ;
- отсутствие повреждения кабелей;
- отсутствие посторонних предметов в механизме;
- отсутствие повреждений картриджей;
- отсутствие нарушений крепления узлов и блоков механизма.

3.4.3 Чистку узлов УДЦ-ЭЗ производить в следующей последовательности:

- удалить мягкой ветошью пыль и грязь с открытых частей УДЦ-ЭЗ, с колес зубчатых пыль и грязь удалить кистью флейцевой КФ25 ГОСТ 10597-87 из комплекта ЗИП-О;
- защитить мягкой ветошью электронные элементы, провода, отверстия в несущем основании УДЦ-ЭЗ от попадания посторонних предметов;
- произвести чистку спирто-бензиновой смесью загрязненных поверхностей узлов и блоков механизма;

3.4.4 Проверить работоспособность УДЦ-ЭЗ по 2.2.6.

3.4.5 При неисправном функционировании УДЦ-ЭЗ произвести поиск и устранение неисправностей.

3.4.6 Проверить комплектность УДЦ-ЭЗ в соответствии с таблицами 2 и 3.

3.4.7 Сведения о проведенном ТО-Г занести в Паспорт на УДЦ-ЭЗ в раздел «Учет технического обслуживания».

4 ХРАНЕНИЕ

4.1 УДЦ-ЭЗ должно храниться в отапливаемом помещении при температуре от +5 до +40 °С и относительная влажность воздуха не выше 80 % при температуре +25 °С без конденсации влаги по ГОСТ 15150-69 (условия 1Л, таблица 13) и ГОСТ В 9.003-80 (таблица 1 п. 4.1).

4.2 Помещение для хранения УДЦ-ЭЗ должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

4.3 Помещение для хранения должно обеспечивать сохранность УДЦ-ЭЗ, выполнение работ по поддержанию УДЦ-ЭЗ в работоспособном состоянии.

4.4 УДЦ-ЭЗ должно храниться на стеллажах. Помещение для хранения должно быть оборудовано достаточным количеством стеллажей для хранения и столов для выполнения профилактических работ.

4.5 УДЦ-ЭЗ устанавливаются на стеллаже в два ряда в эксплуатационном положении.

Конструкция и размещение стеллажей должны обеспечивать быстрый и беспрепятственный доступ к хранящимся УДЦ-ЭЗ.

Расстояние от полок стеллажей до стен должно быть не менее 200 мм.

4.6 В складском помещении должны быть приемные и распаковочные отделения, изолированные от хранилища сплошной перегородкой. В этих помещениях УДЦ-ЭЗ принимает температуру окружающей среды и подготавливается к хранению.

4.7 Запрещается хранение УДЦ-ЭЗ:

- на полу;
- в помещениях с бетонными и цементными полами;
- в одном помещении с химическими реактивами, кислотами и щелочами.

4.8 Запрещается совместное хранение исправных и неисправных УДЦ-ЭЗ.

4.9 УДЦ-ЭЗ в упаковке, в заводской смазке допускается хранить не более 2 лет.

4.10 Хранение УДЦ-ЭЗ в составе объекта должно осуществляться в отапливаемых помещениях в условиях для хранения, предусмотренных настоящим разделом.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1 Транспортирование УДЦ-ЭЗ в упаковке изготовителя должно осуществляться автомобильным, железнодорожным, водным и воздушным транспортом в соответствии со средними условиями транспортирования по ГОСТ В 9.001-72, при условии крепления упаковки с УДЦ-ЭЗ в транспортных средствах и соблюдения ограничений накладываемых манипуляционными знаками, нанесенными на упаковке.

5.2 При транспортировании УДЦ-ЭЗ должно быть защищено от атмосферных осадков.

Транспортирование УДЦ-ЭЗ по железным дорогам должно производиться в крытых вагонах.

При транспортировании УДЦ-ЭЗ автотранспортом кузов автомобиля должен быть накрыт брезентом.

При транспортировании водным транспортом не допускается размещение УДЦ-ЭЗ на открытых палубах.

Авиатранспортирование должно производиться в герметизированных отсеках самолетов (вертолетов).

5.3 При транспортировании УДЦ-ЭЗ должны быть установлены в соответствии с манипуляционными знаками, нанесенными на упаковку.

При транспортировании необходимо создать условия, исключая самопроизвольное перемещение и соударение УДЦ-ЭЗ.

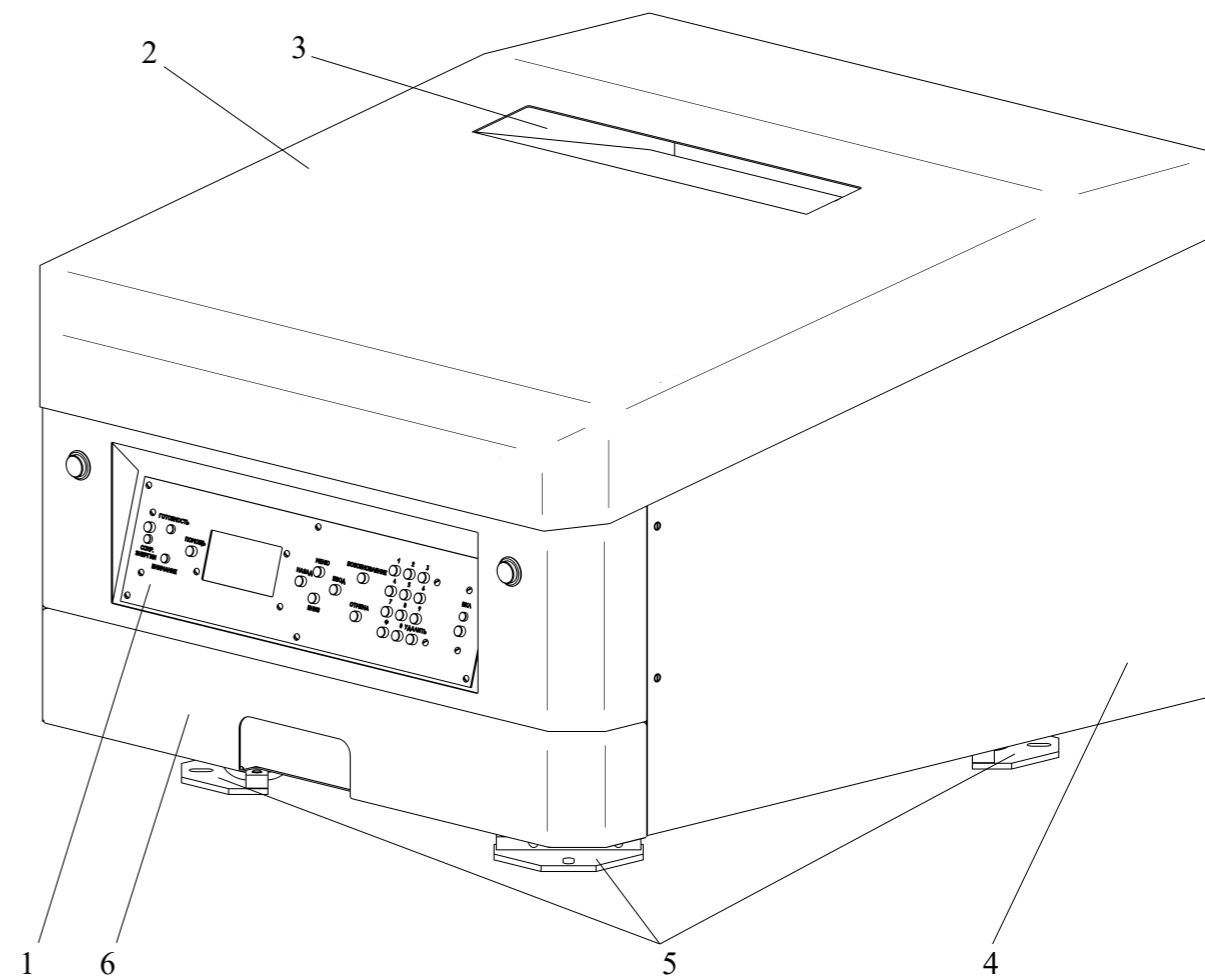
6 УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 УДЦ-ЭЗ (составные части), выработавшие ресурс и не подлежащие ремонту и восстановлению, подлежат утилизации.

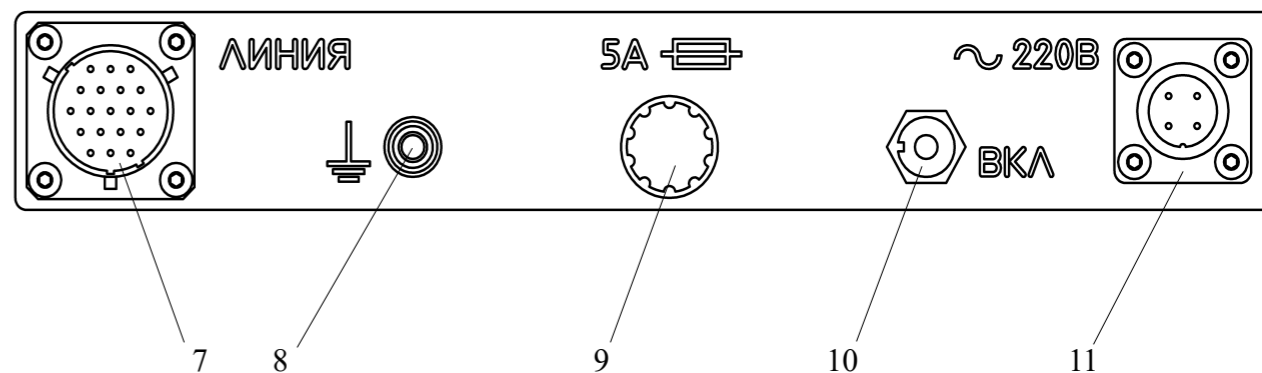
6.2 В конструкции УДЦ-ЭЗ отсутствуют вредные составляющие, которые могут выделяться при утилизации и причинить вред здоровью персонала и окружающей среде, за исключением деталей из пластмасс.

6.3 При направлении УДЦ-ЭЗ на утилизацию к нему должен быть приложен документ удостоверяющий, что УДЦ-ЭЗ не было подвергнуто радиоактивному облучению в период эксплуатации и хранения или, что оно не радиоактивно.

6.4 Сведения о местах расположения деталей, сборочных единиц и покупных изделий, содержащих драгоценные материалы и цветные металлы, и технология утилизации высылаются предприятием-изготовителем по отдельному запросу.



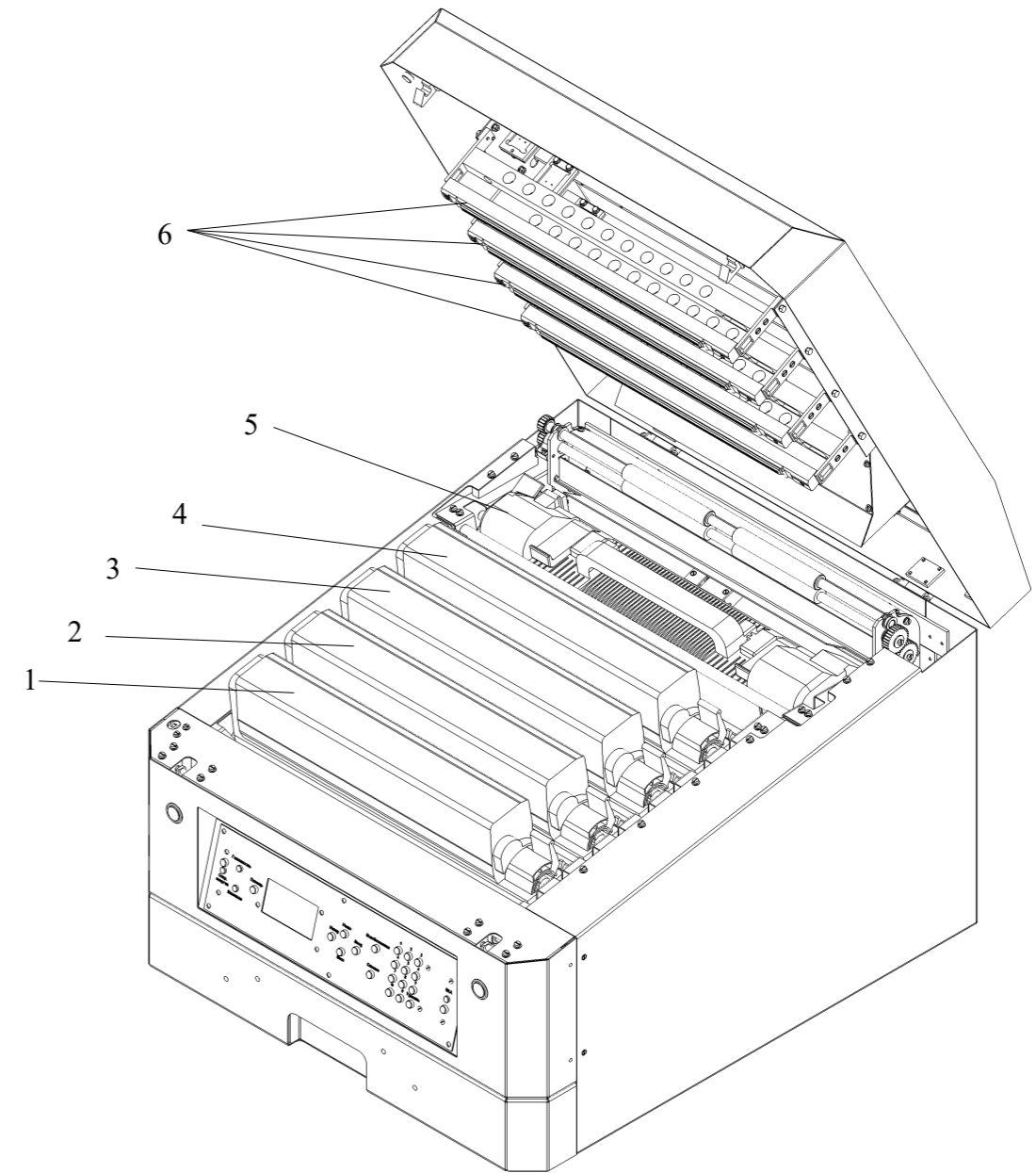
а) вид спереди



б) вид сзади на панель подключений

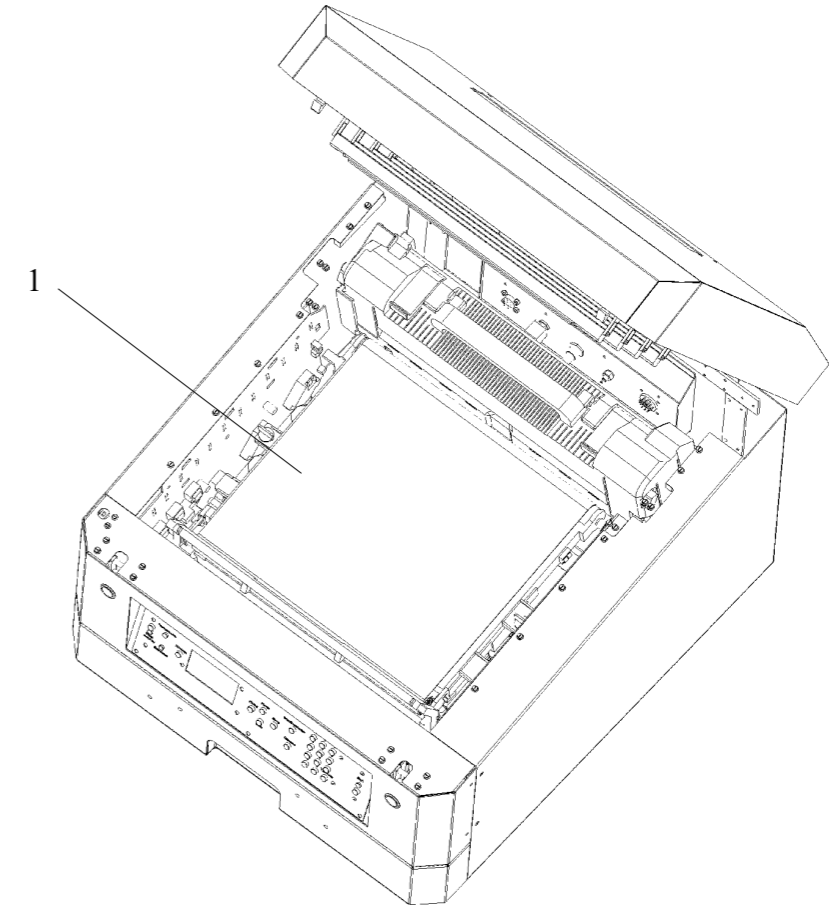
- 1 – панель управления; 2 – крышка кожуха; 3 – лоток напечатанных материалов; 4 – кожух;
 5 – амортизаторы; 6 – лоток для бумаги; 7 – соединитель «ЛИНИЯ»; 8 – клемма заземления;
 9 – держатель вставки плавкой; 10 – переключатель «220В»;
 11 – соединитель кабеля питания

Рисунок 1 — Общий вид УДЦ-ЭЗ



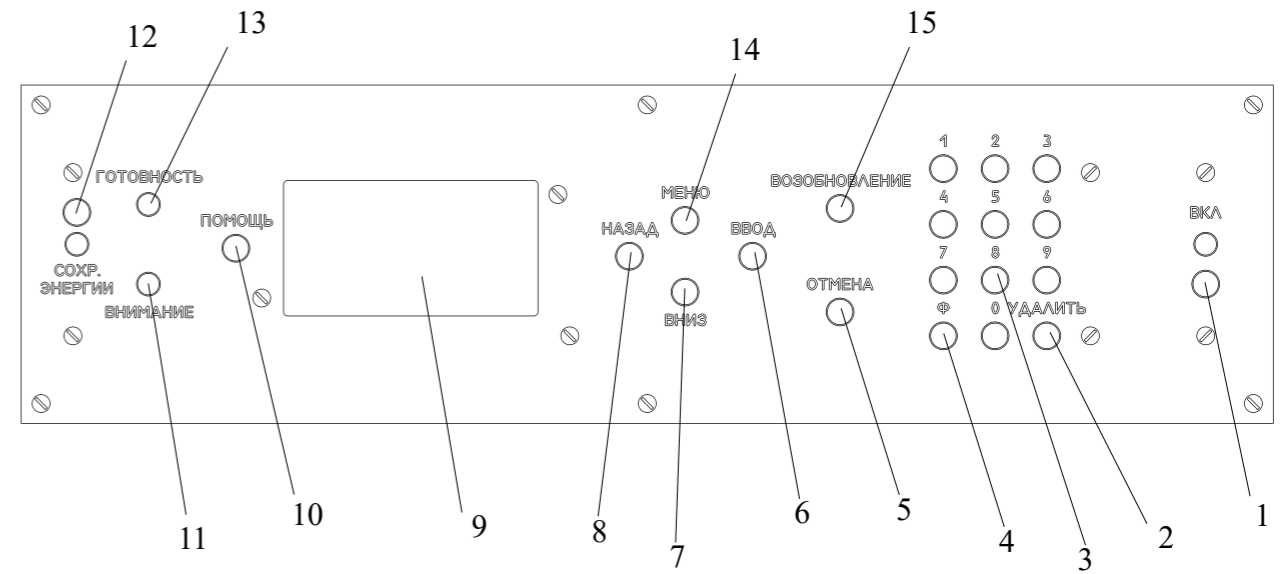
1 – черный картридж; 2 – желтый картридж; 3 – пурпурный картридж;
 4 – голубой картридж; 5 – блок термического закрепления; 6 – головки светодиодные

Рисунок 2 — УДЦ-ЭЗ вид с поднятой крышкой кожуха



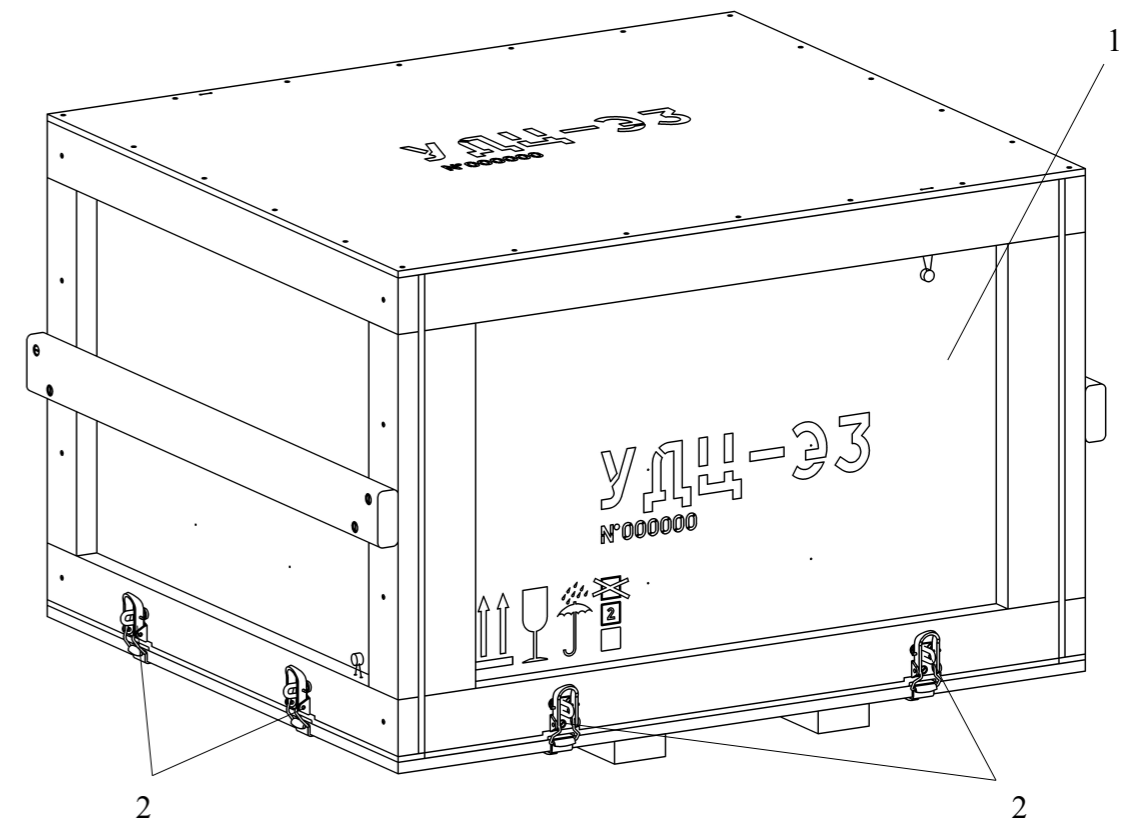
1 – лента переноса

Рисунок 3 — УДЦ-ЭЗ вид с поднятой крышкой кожуха на ленту переноса с извлеченными фотобарабанами.



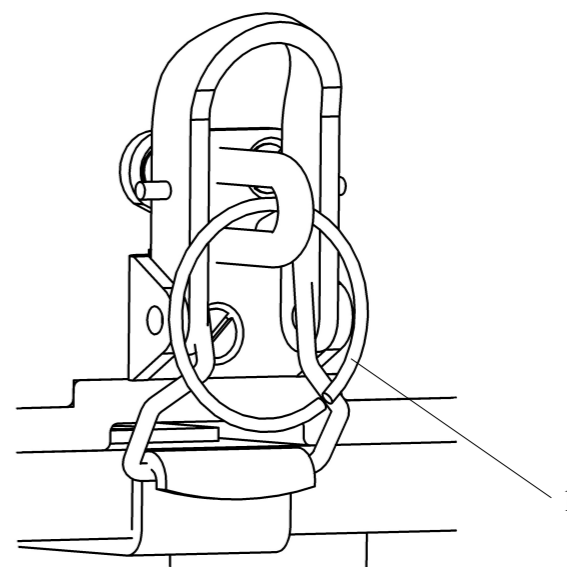
- 1 – кнопка и индикатор «ВКЛ»; 2 – клавиша «УДАЛИТЬ»; 3 – десятиклавишная клавиатура;
 4 – клавиша «Ф»; 5 – кнопка «ОТМЕНА»; 6 – кнопка «ВВОД»; 7 – кнопка «ВНИЗ»;
 8 – кнопка «НАЗАД»; 9 – дисплей; 10 – кнопка «ПОМОЩЬ»;
 11 – индикатор «ВНИМАНИЕ»; 12 – кнопка и индикатор «СОХР. ЭНЕРГИИ»;
 13 – индикатор «ГОТОВНОСТЬ»; 14 – кнопка «МЕНЮ»; 15 – кнопка «ВОЗОБНОВЛЕНИЕ»

Рисунок 4 — Панель управления УДЦ-ЭЗ



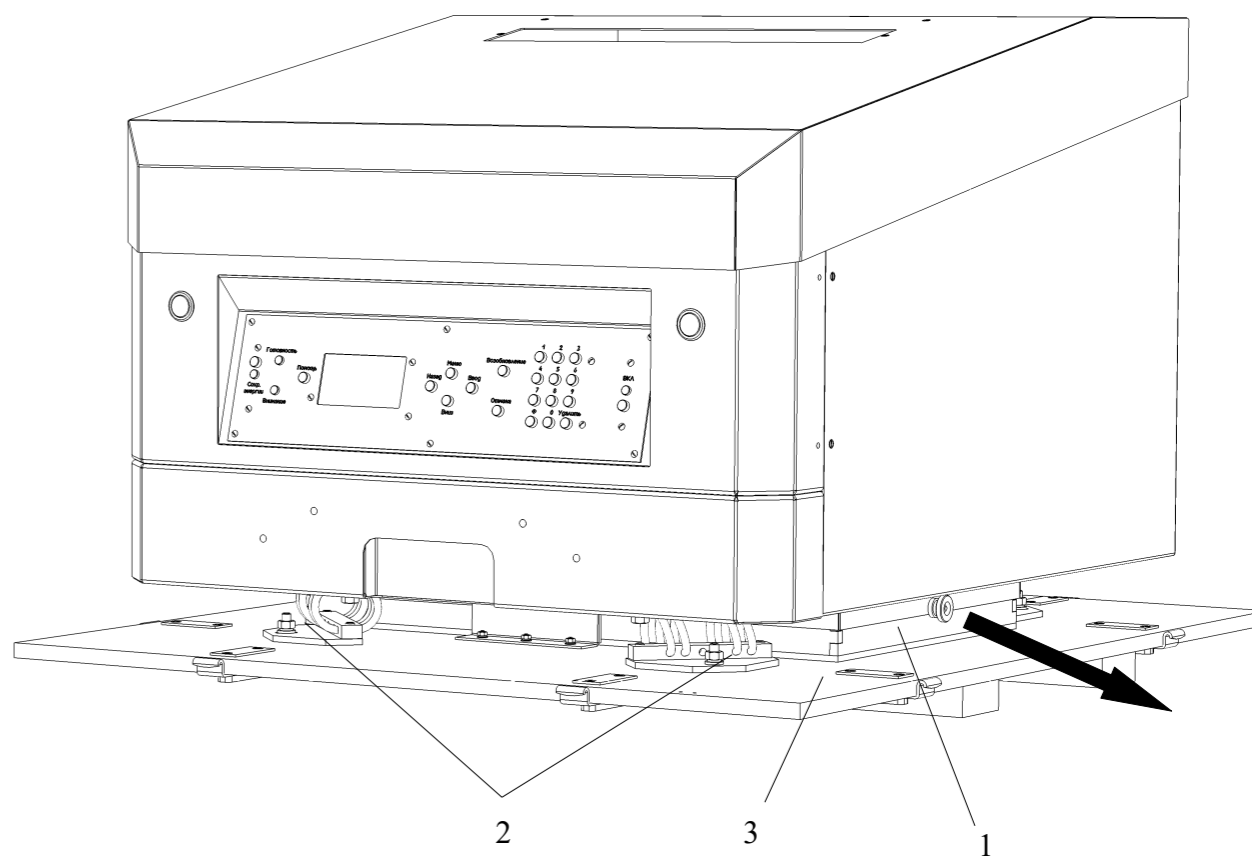
- 1 – крышка упаковки; 2 – замки-фиксаторы

Рисунок 5 — Штатная упаковка УДЦ-ЭЗ.



1 – кольцо контрольное

Рисунок 6 — Замок-фиксатор штатной упаковки УДЦ-ЭЗ.



1 – ящик укладочный для документации и принадлежностей; 2 – гайки крепления УДЦ-ЭЗ;

3 – основание упаковки

Рисунок 7 — Упаковка УДЦ-ЭЗ со снятой крышкой.

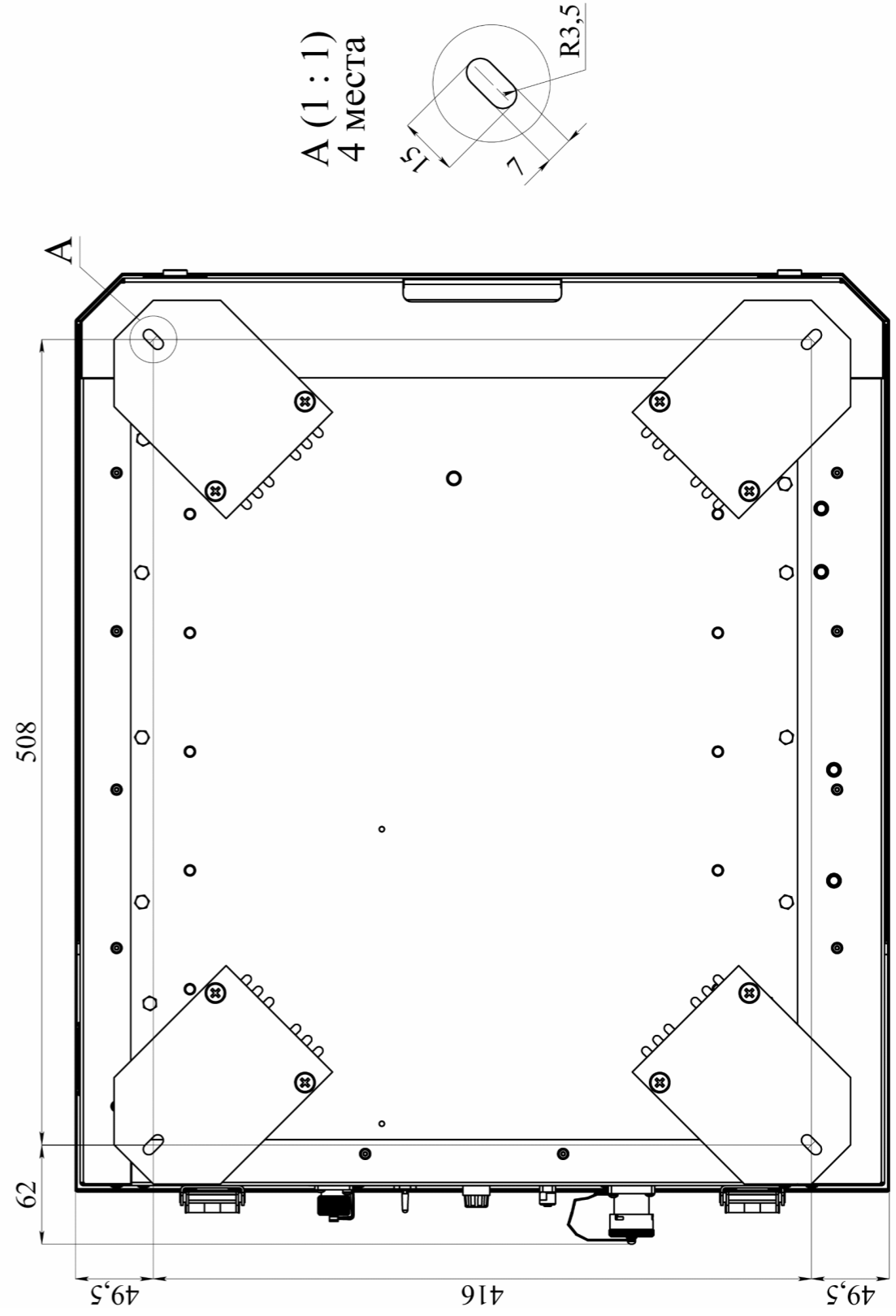


Рисунок 8 — Разметка для крепления амортизаторов УДЦ-Э3 к рабочей поверхности.

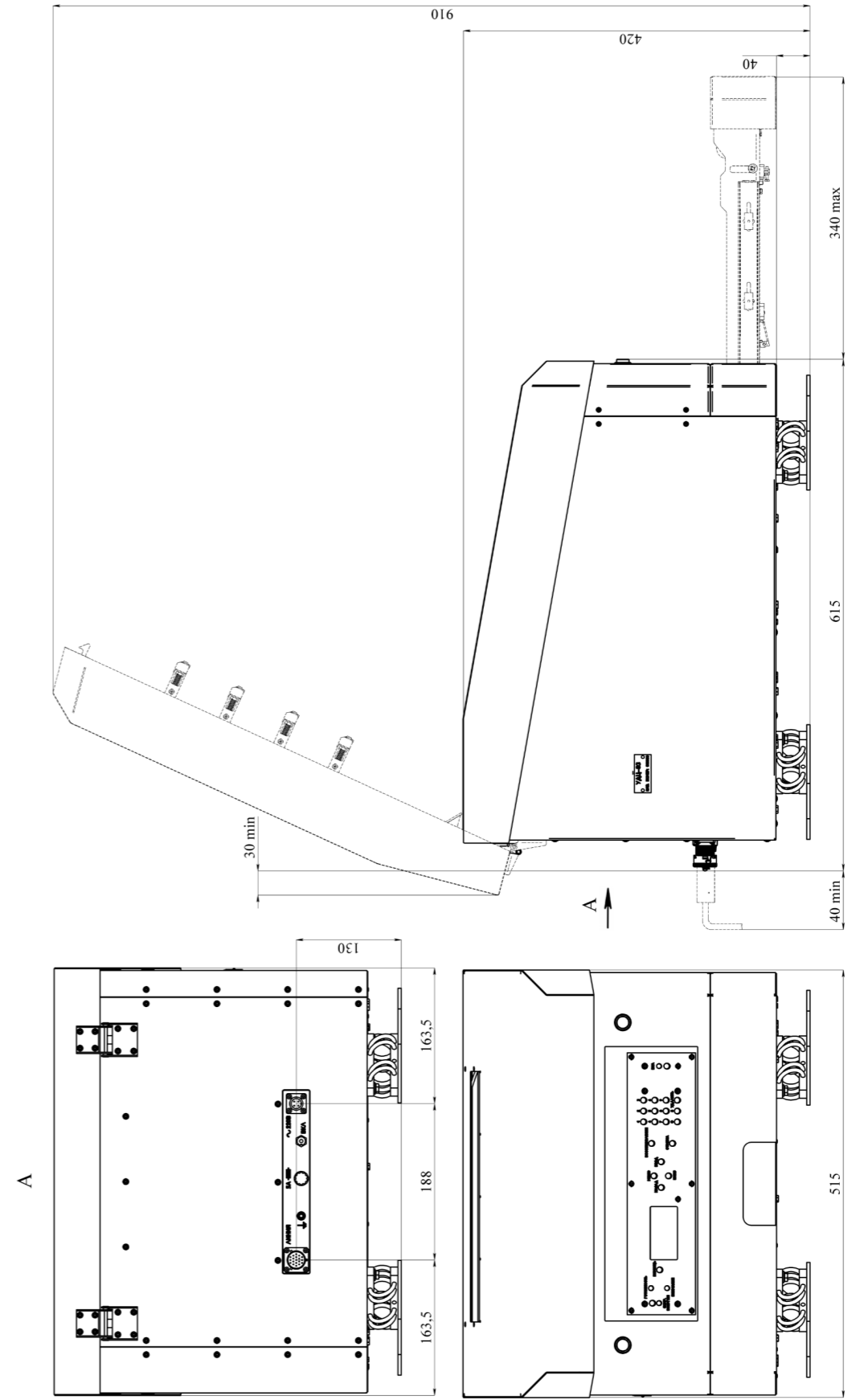
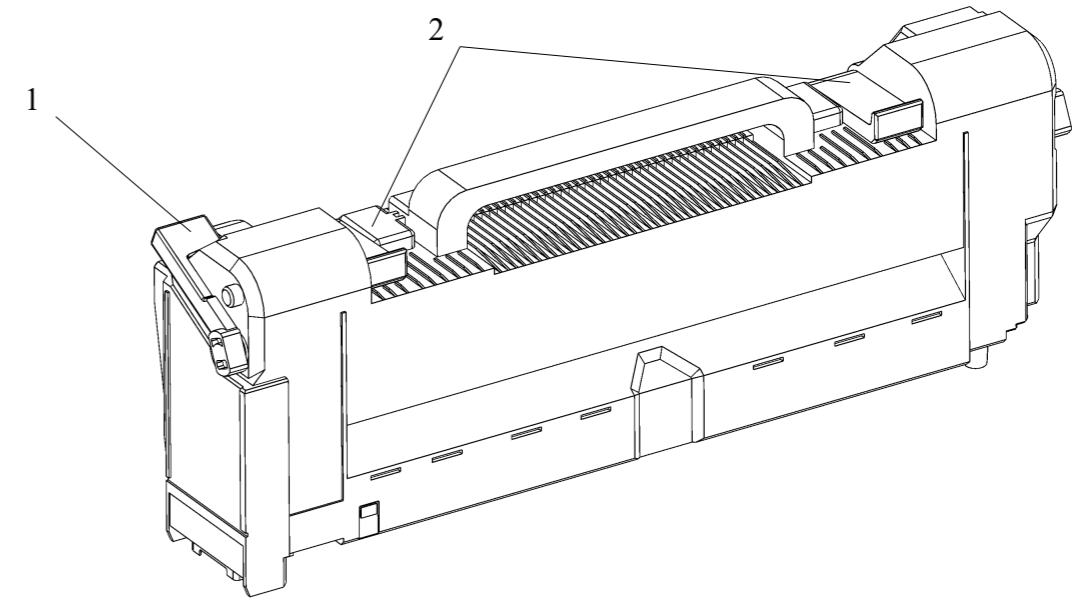
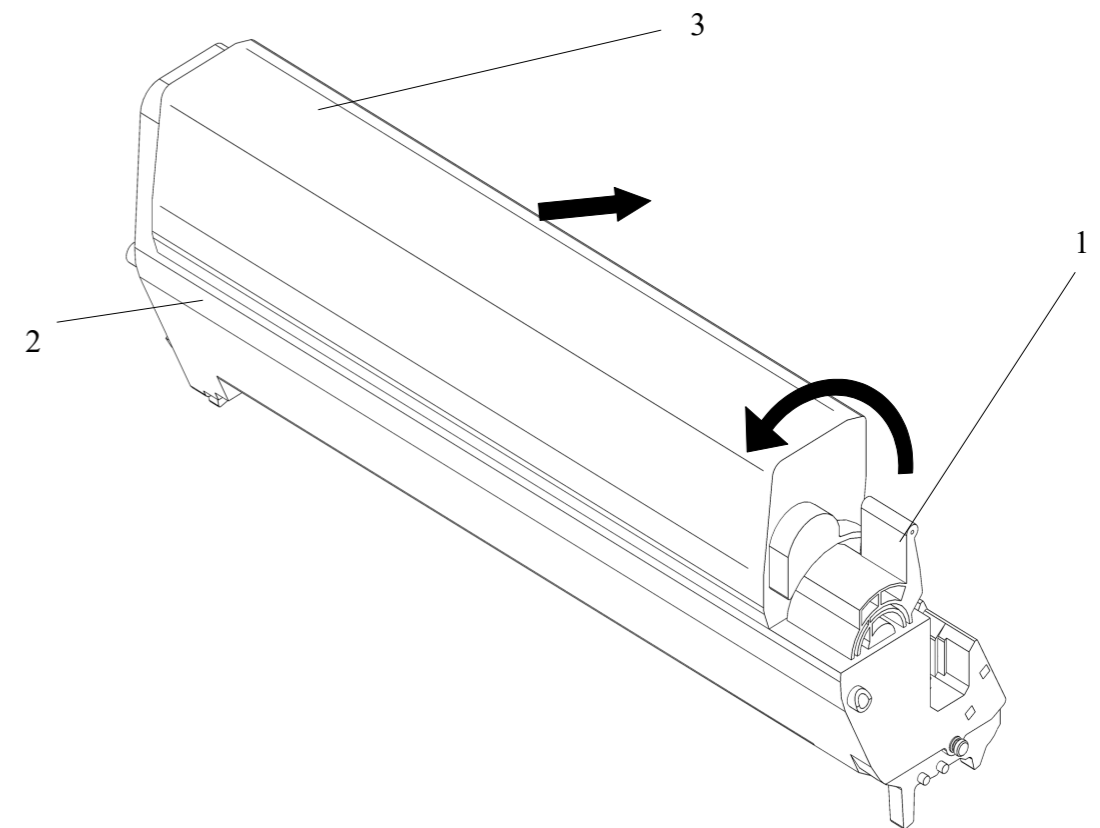


Рисунок 9 — Габаритные размеры УДЦ-ЭЗ.



1 – фиксирующий рычаг; 2 – освобождающие рычаги

Рисунок 10 — Блок термического закрепления.

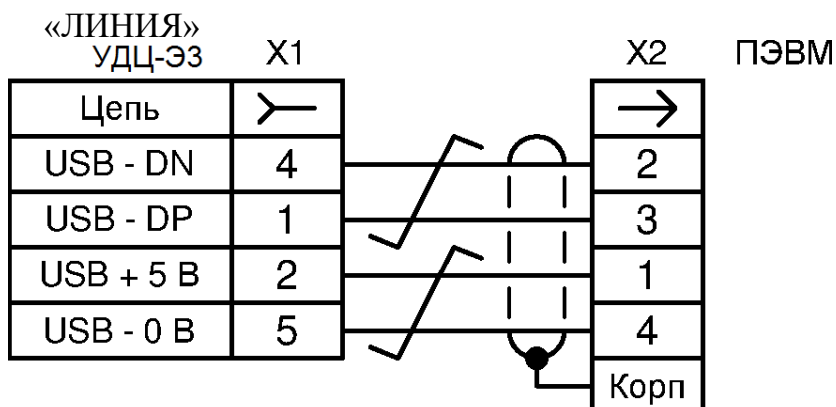


1 – рычаг картриджа; 2 – фотобарабан; 3 – картридж

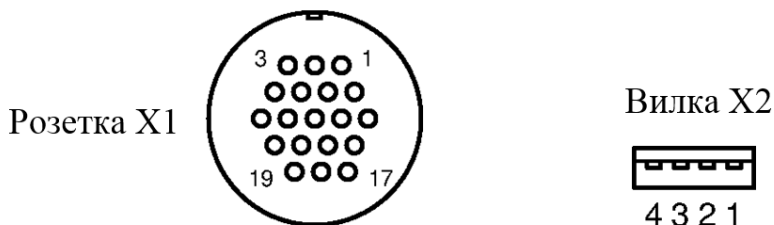
Рисунок 11 — Извлечение тонер-картриджа из фотобарабана.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

Схемы электрические принципиальные кабелей для подключения УДЦ-ЭЗ



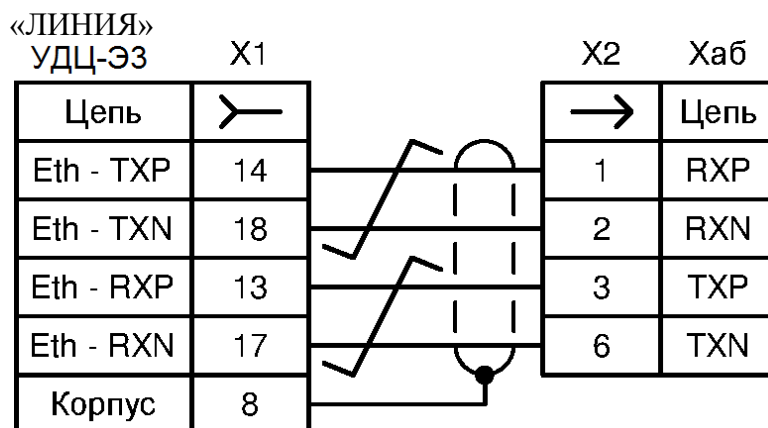
Нумерация контактов с монтажной части соединителей



X1 – Розетка СНЦ23-19/22Р-6-В1 ГЕ0.364.241 ТУ1

X2 – Вилка USBA-SP (импорт)

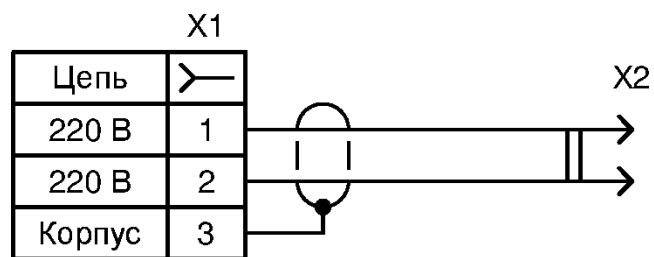
Рисунок А.1 — Схема кабеля подключения УДЦ-ЭЗ к порту USB.



X1 – Розетка СНЦ23-19/22Р-6-В1 ГЕ0.364.241 ТУ1

X2 – Вилка RJ-45 (импорт)

Рисунок А.2 — Схема кабеля подключения УДЦ-ЭЗ к порту Ethernet.



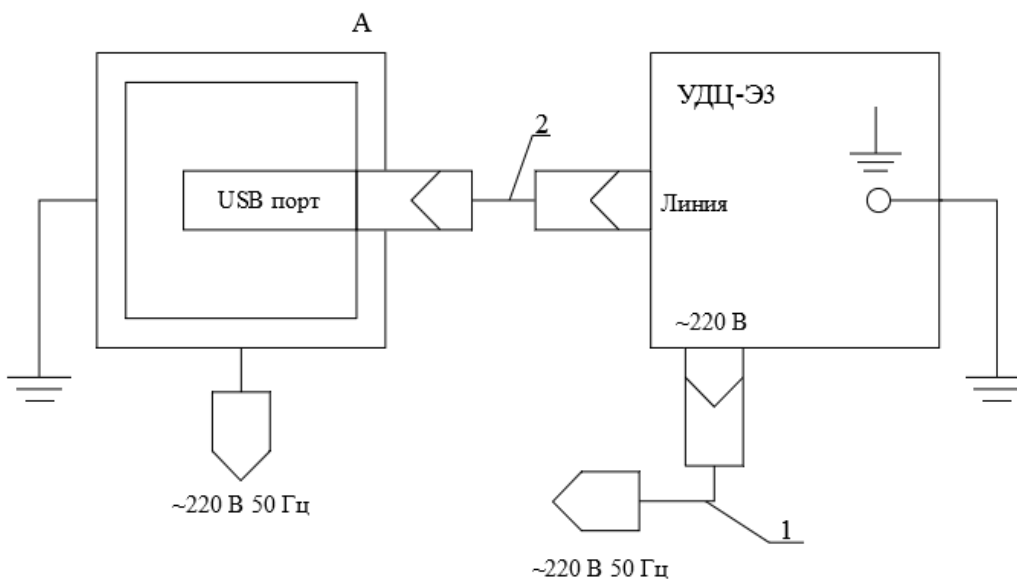
X1 – Розетка 2РМТ14КПН4Г1В1В ГЕ0.364.126 ТУ

X2 – Вилка двухполюсная

Рисунок А.3 — Схема кабеля подключения УДЦ-ЭЗ к сети переменного тока.

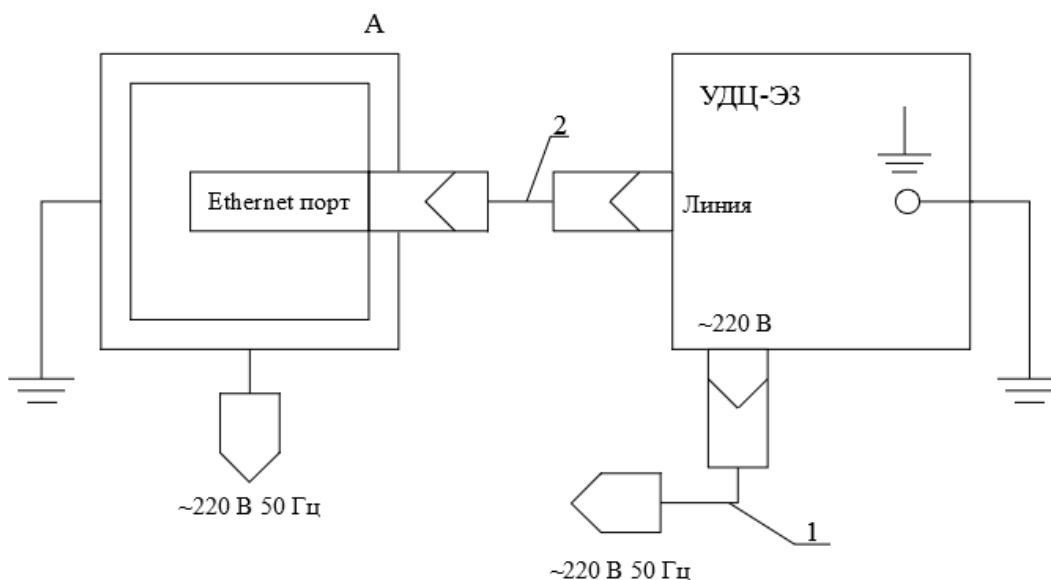
ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Схемы рабочих мест при подключении УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ по интерфейсам USB и Ethernet



- A – персональный компьютер IBM PC
- 1 – кабель «~220 В» дЦ6.644.018
- 2 – кабель «USB»

Рисунок Б.1 — Схема рабочего места при подключении УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ по интерфейсу USB.



- A – персональный компьютер IBM PC
- 1 – кабель «~220 В» дЦ6.644.018
- 2 – кабель «Ethernet»

Рисунок Б.2 — Схема рабочего места при подключении УДЦ-ЭЗ к ПЭВМ по интерфейсу Ethernet.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)
Тест печати

Color Tuning Pattern

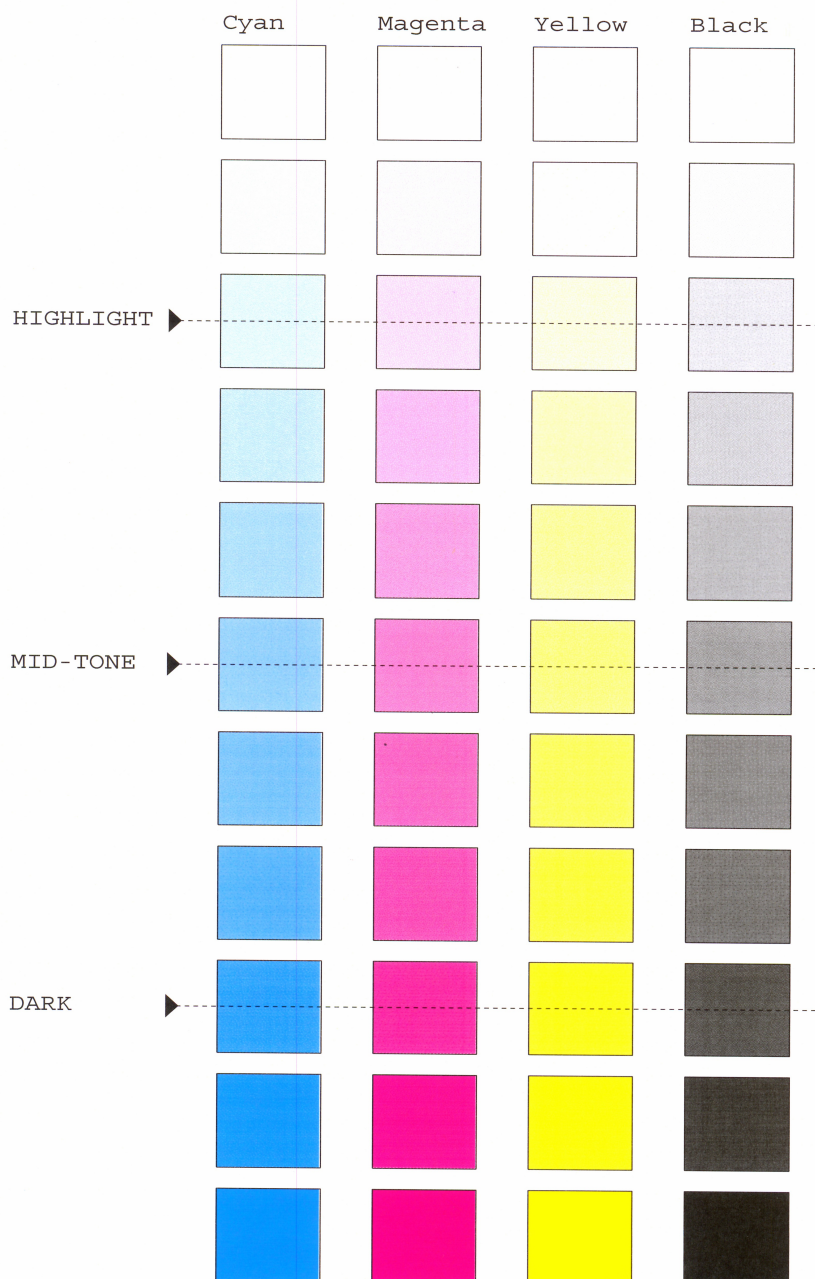


Рисунок В.1 – Изображение теста печати

